nordpan

IL NUMERO 1 NELLA PRODUZIONE DI PANNELLI IN LEGNO MASSICCIO

PASSIONE LEGNO

QUALITÀ SUPERIORE

Nordpan stabilisce ancora una volta nuovi standard nella produzione di pannelli a tre strati in legno massiccio. Nuovi e modernissimi processi di produzione garantiscono la massima precisione ed estetica. È così che nascono pannelli in legno massiccio di una qualità senza compromessi. I migliori rivenditori di pannelli in legno in tutta Europa acquistano i pannelli in legno massiccio a Valdaora, da Nordpan.

Per arrivare insieme al vertice del successo.

Non è un caso se i pannelli in legno massiccio Nordpan sono unici in qualità, funzione e pregio estetico. alla base vi sono decenni di esperienza, ricerca e sviluppo coerenti e tecnologie innovative.

VANTAGGI PER FALEGNAMERIE E CARPENTERIE

1. **Superfici e bordi richiedono minori interventi di finitura** con conseguente notevole riduzione dei costi.

2. **Minimizzazione delle contestazioni** – potrete risparmiare tempo ed evitare seccature nonché tutti i problemi legati ad eventuali forniture sostitutive.

3. **Maggior resa qualitativa** nel trattamento superficiale con velature e simili; i tempi si riducono e con essi i costi.

PERCHÈ ADESSO I PANNELLI A TRE STRATI NORDPAN SONO ANCORA MIGLIORI

1. **Minor numero di nodi cadenti**
Il taglio delle lamelle da tavolame non essiccato, fa si che i nodi risultino essere più sani, meno fragili o fessurati. Da ciò deriva una importante riduzione dei nodi cadenti, una ridotta presenza di tasselli e quindi superfi ci di qualità e aspetto superiore.

2. **Minore fessurazione dei nodi**
L'essiccazione delle lamelle consente di ridurre in maniera signifi cativa la formazione di fessure a stella a carico dei nodi e di fessure a carico dei nodi posti sui bordi delle lamelle.

3. **Sacche di resina**
L'essiccazione delle lamelle permette alla resina di defl uire durante la fase di asciugatura e non, come avvenuto fi no ad oggi, durante le operazioni di pressatura.

5. **Superficie esterna omogenea**
La minimizzazione delle tolleranze in fase di realizzazione delle lamelle interne e di quelle di copertura permette di ottenere una superfi cie esterna perfettamente piana ed omogenea.

4. **Umidità**
La successiva essiccazione delle singole lamelle di copertura attraverso una metodologia all'avanguardia per il settore legno, ci permette di ottenere un grado di umidità pari a 8 +/- 0,5 % invece di 8 +/- 2 % come previsto dalle normative attualmente in vigore. Questa signifi cativa riduzione della tolleranza sul grado di umidità delle singole lamelle ci permette di minimizzare eventuali tensioni e migliorare la stabilità dei nostri pannelli.

6. **Controllo qualità**
Modernissime tecnologie (selezione delle singole lamelle mediante scanner con parametri prefi ssati) ci permettono di mantenere nel tempo una qualità di produzione uniforme e costante presso entrambi gli stabilimenti produttivi Nordpan (Valdaora e Strassen).

Nuovo pannello in legno con
una ridotta fessurazione

QUALITÀ SENZA COMPROMESSI

Ottima qualità
Nordpan acquista materie prime provenieti da aree di crescita selezionate, gestite in maniera sostenibile. Tutti i pannelli in legno massiccio Nordpan rispondono ai requisiti stabiliti dalla normativa CE EN 13986

Versatiliá d'uso
I pannelli in legno massiccio monostrato o multistrato Nordpan trovano molteplici applicazioni - sia in interni che in esterni. Usato come rivestimento esterno, il pannello in legno massiccio conferisce alle facciate un elevato pregio estetico e grande personalità. I nostri pannelli sono impiegati sempre più anche per la costruzione di mobili, per le finiture interne, per l'arredamento di negozi e uffici. Un crescente utilizzo del legno si registra anche nel settore della costruzione di prefabbricati e capannoni industriali. Nordpan è oggi leader di mercato nel settore della produzione di pannelli in massello di qualità superiore.

Settori d´impiego

- Costruzione di mobili
- Rivestimento di pareti, soffi tti e coperture
- Pavimenti e scale in legno
- Porte
- Stipiti e davanzali di fi nestre, persiane
- Costruzione di capannoni industriali, case di legno, elementi in legno
- Costruzione/rivestimento di facciate e balconi
- Costruzione di stand fi eristici, ecc.

Legno di conifera della migliore qualità
Utilizziamo esclusivamente legno di conifera di alta qualità:

- Abete
- Larice
- Pino
- Abete anticato
- Douglasia

I pannelli Nordpan mono - e multistrati sono semilavorati in legno massiccio ed adatti per la fabbricazione di mobili, per rivestimenti interni, costruzioni esterne ed innumerevoli altri impieghi.

Con l'impiego di alta tecnologia, una lunga esperienza nella lavorazione del legno, uno staff di capaci collaboratori ed il senso per la "qualità" in primo piano, è stato realizzato un prodotto - i pannelli in legno massiccio Nordpan - di inconfondibile personalità ed importanza sul mercato di pannelli, offerto attraverso noti e rinomati rivenditori di prodotti in legno.

Trattandosi di un "**prodotto naturale** e vivo" si consiglia d'immagazzinare e lavorare con estrema cura i pannelli in legno massiccio:

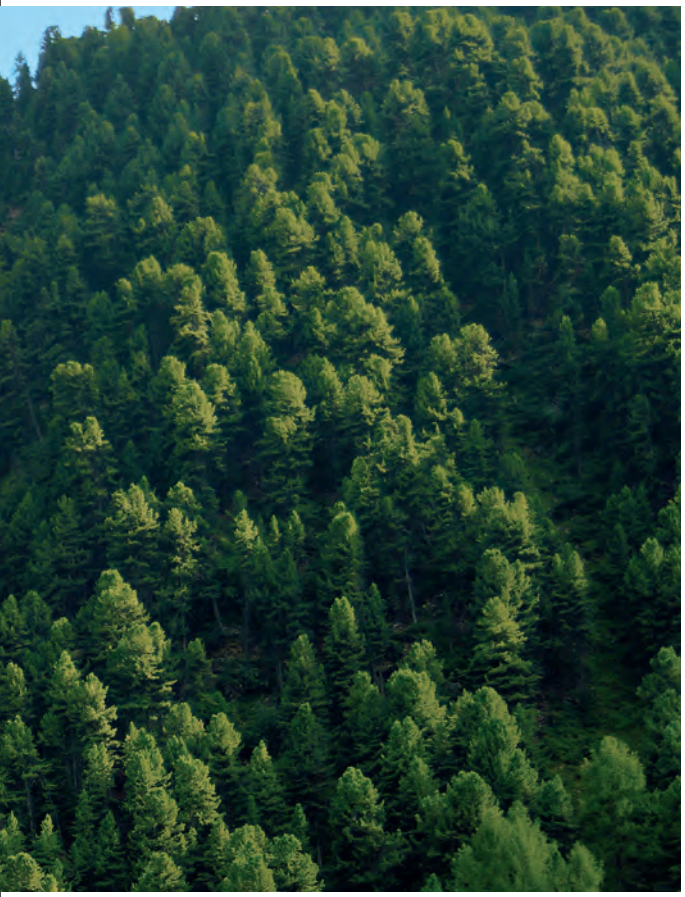
Abete

Larice

Pino

Abete anticato

Douglasia



1. Magazzinaggio: i pannelli devono essere posti in senso orizzontale su dei moraletti asciutti, distanti max. 1 m l'uno dall'altro. I pacchi devono essere coperti con nylon per evitare infiltrazioni di umiditá ed il danneggiamento delle superfici.

2. Impieghi di pannelli in ambienti interni: all'interno i pannelli vengono utilizzati in prima linea per la produzione di mobili e per rivestimenti. Com'è noto i nostri pannelli sono essiccati all'(8+/-2)% (pannello monostrato) o al (10+/-3)% (pannello multistrato) e pertanto variazioni di temperatura ed infiltrazioni di umiditá possono causare rigonfiamenti, riduzioni o curvature. Si consiglia di provvedere a mantenere una temperatura ambiente possibilmente costante e non troppo secca. Possono verificarsi leggere screpolature in vicinanza di fonti di calore e in presenza di sollecitazioni climatiche, e leggere curvature, soprattutto in caso di costruzione di antine alte e strette, di oscuri ecc., anche se i pannelli vengono trattati accuratamente.

3. Impieghi di pannelli in ambienti umidi ed esterni: sia i pannelli monostrati incollati D4 (B4) che i pannelli multistrati incollati **AW (ex AW 100)** devono essere trattati in superficie e sui bordi con idonei protettivi. Devono essere rispettate le qualità fisiche dei legni resinosi: l'acqua deve sempre poter scorrere, mai ristagnare, l'umidità penetrata deve poter evaporare gradualmente. I materiali devono essere protetti contro rigonfiamenti, riduzioni e curvature.

4. Uso di pannelli multistrati per impieghi strutturali: tutta la gamma dei nostri pannelli multistrati è certificata CE.

Qualità corrispondenti alla EN 13017-1 – riepilogo: Qualità 0: nodi sani ed aderenti, piccole riparazioni ben fatte, piccole sacche di resina fino a 2x30 mm ammesse, single sacche di resina riparate, esente da midollo, scolorazioni e canastro, incollaggio perfetto, levigatura sui due lati. **Qualità A:** nodi sani ed aderenti,riparazioni ben fatte, sacche di resina fino a 3x40 mm ammesse, sacche di resina riparate ammesse, midollo fino a 400 mm ammesso, esente da scolorazioni, incollaggio perfetto, levigatura sui due lati. **Qualità B:** nodi sani ed aderenti, piccoli nodi neri occasionali, riparazioni ben fatte, sacche di resina fino a 5x50 mm, sacche di resina riparate, midollo e tracce di canastro, limitate scolorazioni, incollaggio perfetto, levigatura sui due lati. **Qualità C:** incollaggio secondo la norma, senza pretese qualitative in merito a nodi, sacche di resina, midollo, canastro, scolorazioni, levigature sui due lati. **Qualità D:** senza pretese qualitative, non corrisponde a nessuna normativa.

Classifica in base all'aspetto delle superfici:

ÖNORM B 3021/ B 3022:	A	AB	B	C
EN 13017-1:	0	A	B	C

Note: La ditta produttrice Nordpan SpA declina ogni responsabilitá circa i danni provocati da impieghi scorretti e lavorazioni non professionali dei propri materiali. In caso di applicazioni esterne, i pannelli devono essere trattati con protettivi idonei e lavorati in modo da evitare il piú possibile rigonfiamenti, riduzioni e imbarcamenti. Gli stessi dovranno essere immagazzinati in ambienti protetti. **Ci riserviamo di apportare modifiche.**
Pregasi tener presente che il legname é un materiale vivo!

Pannello Legname	1-S Abete	1-S Abete anticato	1-S Pino	3-S Douglasia
Doga Formato mm	5000 x 1200 4000 x 1200 (spessore 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40)	5000 x 1200	5000 x 1200	5000 x 2050 5000 x 1250 su richiesta
Largh. part.	su richiesta	su richiesta	su richiesta	
Larghezza lamelle mm	45 91-160*	45 (spessore 20/27/40 mm, qualità 0B) 117-160* (spessore 18/20/27/32/40 mm, qualità 0/B, B/C+)	45	117
Spessore mm	• 10/13/14/15/18/19/20/21/22/24/27/32/35/40/42/50/52/55 (formato 5000x1200) • 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40 (formato 4000x1200) • 18/20/24/27/32 (doga larga 91-160 mm – a disponibilità)	20/27/40 (larghezza lamelle 45 mm) 18/20/27/32/40 (larghezza lamelle 117-160 mm)	15/18/20/27/40	19 mm composizione 5/9/5 mm, strato interno in pino 26 mm composizione 7/12/7 mm, strato interno in pino
Spessori part. mm	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta
Qualità	0 e B 0 e B lamella larga tipo asse	0B, (larghezza lamelle 45 mm) 0/B - BL, B/C+ - BL, (larghezza lamelle 117-160 mm)	0 e B	A/B A/C+ A/C chiuso su un lato B/B B/C+ B/C chiuso su un lato
Informazioni dettagliate	**Sezionatura:** su richiesta **Struttura:** lamelle parallele incollate lateralmente **Incollaggio:** B4 (D4) (per esterni con idoneo protettivo)– esente da formaldeide **Umiditá:** (8±2) % alla partenza dallo stabilimento **Tolleranza di sp:** ± 0,3 mm **Norme:** produzione secondo EN 13017-1 * a disponibilitá	**Imballo:** stoccaggio su moraletti, legati con regge mettaliche, coperti con nylon **Pacchi:** **10** mm: 50 pezzi – **13** mm: 40 pezzi – **14/15** mm: 35 pezzi – **18** mm: 30 pezzi **19/20/21/22** mm: 25 pezzi – **24/27** mm: 20 pezzi – **32/35** mm: 15 pezzi **40/42** mm: 12 pezzi – **50/52/55** mm: 10 pezzi		

3-S Abete	3-S Abete anticato	3-S Pino	3-S Larice	5-S Abete
5000x2050 5000x1250	5000x2050 5000x1250 su richiesta	5000x2050 5000x1250 su richiesta	5000x2050 5000x1250 su richiesta	5000x2050
117/140* 160 (spessore 19 mm, qualità A/B-A/C+) 190 (spessore 19 mm, qualità A/B-A/C+)	117/140* 190 (spessore 19 mm, qualità A/B-A/C+-B/C+)	117/140*	110/140* (qualità A/B-A/C+-B/C+) 190 (spessore 19 mm, qualità A/B-A/C+-B/C+-B/D)	117/140*
13/16/19/22/27/32/35/42/49/60**	19 strato interno in abete 4,5/10/4,5 mm 27 strato interno in abete 8,5/10/8,5 mm	19 interamente in pino 6/7/6 mm 27 interamente in pino 8,5/10/8,5 mm	**Spessore** 19 interamente in larice 5/9/5 mm 26 interamente in larice 7/12/7 mm 32 strato interno in abete 7/18/7 mm 42 strato interno in abete 8,5/25/8,5 mm	**Composizione:** **27** mm: 4/7/5/7/4 mm **32** mm: 5,5/7/7/7/5,5 mm **35** mm: 6/8/7/8/6 mm **42** mm: 8,5/8/9/8/8,5 mm
su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta
0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+ chiuso su entrambi i lati – B/D-C+/D chiuso su un solo lato – D/D aperto su entrambi i lati – A/B-A/C+-B/C+ (larghezza lamelle 160/190 mm)	A/B-A/C+-B/B-B/C+ A/B-A/C+-B/C+ (larghezza lamelle 190 mm)	0/B-0/C+-B/C+	A/B-A/C+-B/C+ (larghezza lamelle 110/140 mm*) A/B-A/C+-B/C+-B/D (larghezza lamelle 190 mm)	0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+

Sezionatura: su richiesta

Struttura: superfici composte da lamelle parallele in senso longitudinale – strato interno incrociato, interamente chiuso

Incollaggio: AW (ex AW 100) – DIN 68705 – SWP/1 (su richiesta) – SWP/2 (standard) – SWP/3 (su richiesta) sulla base di EN 13354 – bassissimo contenuto di formaldeide ca. 0,01-0,03 ppm HCHO (E1)

****Sp. delle lamelle esterne**: 4,5 mm: 13/16 mm – 6,0 mm: 19/22 mm – 8,5 mm: 27/32/35/42 mm – 12,0 mm: 49/60 mm

Umidità alla partenza dello stabilimento:
SWP/1 S = (8+/-2%)
SWP/2 S = (10+/-3%)
SWP/3 S = (12+/-3%)

Tolleranza di spessore: ± 0,3 mm

Norme: Caratteristiche sulla base di EN 13986 – Qualità sulla base di EN 13017-1

* a disponibilitá

Imballo: stoccaggio su moraletti, legati con regge mettaliche, coperti con nylon

Pacchi: **13** mm: 40 pezzi – **16** mm: 30 pezzi – **19** mm: 25 pezzi – **22** mm: 25 pezzi – **27** mm: 20 pezzi
32 mm: 15 pezzi – **35** mm: 15 pezzi – **42** mm: 12 pezzi – **49** mm: 10 pezzi – **60** mm: 8 pezzi

* a disponibilitá

nordpan

SEDE E PRODUZIONE

Nordpan Srl
Zona Industriale, 7
39030 Valdaora, Italia
Tel.: +39 0474 496 255
Fax: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH
Tassenbach 29
9918 Strassen, Austria

RETE DI DISTRIBUZIONE

Trentino-Alto Adige
Nordpan Srl
Zona Industriale, 7
39030 Valdaora, Italia
Tel.: +39 0474 496 255
Fax: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Italia settentrionale / centrale / Svizzera
Agenzia Legnami
Dott. Dagobert Profanter & Co SAS
Via Lafay, 4
39040 Castelrotto (BZ), Italia
Tel.: +39 0471 708 069
Fax: +39 0471 708 073
info@holz-profanter.com
www.holz-profanter.com

Veneto (escluso Belluno) / Friuli-Venezia Giulia
Vittorino Busato & C. s.n.c.
di Casumaro D.e M.
Via Tevere, 19
30030 Mellaredo di Pianiga, Italia
Tel.: +39 041 519 0611
Fax: +39 041 519 0130
vittorinobusatoec.snc@casumaro.it

Belluno
Baldovin Legnami S.p.A.
Via Caduti XIV Settembre '44 - 49
32100 Belluno, Italia
Tel.: +39 0437 308 10
Fax: +39 0437 190 03 03
info@baldovin.it
www.baldovin.it

Abruzzo / Marche / Umbria
Dott. Arch. Luigi Di Marino, Rappresentanze
Via Ponte, 33
66010 Pretoro, Italia
Tel. + Fax: +39 0871 898 478
info@luigidimarino.com

Puglia / Basilicata / Calabria
Roberto Ritrovato, Rappresentanze
Via Luigi Milella, 21
70124 Bari, Italia
Cell: +39 339 426 75 83
robertoritrovatorappresentanze@gmail.com

Sicilia
Marco Carmelo Stella
Via Caronda, 31
95029 Viagrande, Italia
Cell: +39 333 918 44 34
m.c.stella@alice.it

FSC
www.fsc.org
MISTO
Carta da fonti gestite in maniera responsabile
FSC® C010042