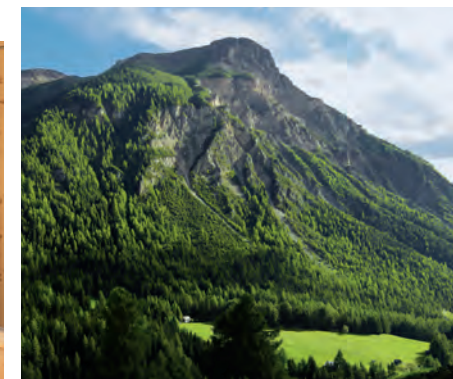
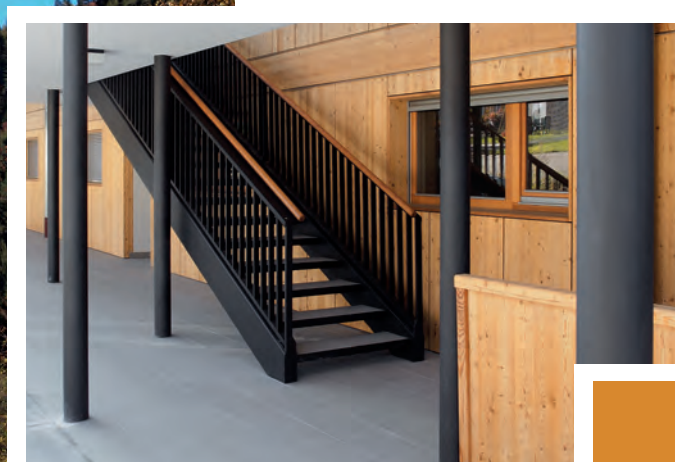


nordpan

LE NUMÉRO 1 DE LA PRODUCTION DE PANNEAUX EN BOIS MASSIF



PASSION BOIS



QUALITÉ SUPÉRIEURE

Nordpan fixe encore une fois de nouveaux standards pour la production de panneaux 3-plis en bois massif avec de nouveaux processus de production ultramodernes garantissant le maximum de précision et d'esthétique : c'est ainsi que naissent des panneaux en bois massif d'une qualité sans faille. Les distributeurs de panneaux en bois européens les plus renommés achètent leurs panneaux en bois massif à Valdaora, chez Nordpan.

Pour atteindre ensemble les plus hauts sommets du succès.



Rien d'étonnant à ce que les panneaux en bois massif Nordpan soient uniques du point de vue de la qualité, de la fonction et de l'aspect esthétique, car derrière ces panneaux se cachent des dizaines d'années d'expérience, de recherche et de développement cohérents, ainsi que de technologies innovantes.

AVANTAGES POUR MENUISIERS ET CHARPENTIERS

- 1. Moins de travail de finition**
Les surfaces et les bords exigent moins de travail de finition, ce qui réduit nettement les coûts.
- 2. Minimisation des réclamations**
Vous pourrez gagner du temps et éviter des ennuis, ainsi que tout problème de fournitures éventuellement requises pour remplacer de la marchandise.
- 3. Meilleur résultat qualitatif**
dans le traitement superficiel avec des couches de finition et autres; les délais diminuent, ainsi que les coûts.



CAR MAINTENANT LES PANNEAUX À 3-PLIS NORDPAN SONT ENCORE MEILLEURS

- 1. Moins de noeuds tombants**

Si le bois est humide lors du sciage des lamelles, les noeuds sont moins fragiles que dans le cas d'une coupe à sec. Ceci permet de réduire très nettement le nombre de noeuds tombants et la surface du panneau se présente mieux qualitativement, car il y a moins de bouchons.
- 2. Moins de fentes au niveau des noeuds**

Le séchage des lamelles permet de réduire très nettement la formation de fentes en forme d'étoile au niveau des noeuds et celle de fentes sur les noeuds se trouvant au bord des lamelles.
- 3. Poches de résine**


Le séchage des lamelles permet à la résine de couler pendant la phase de séchage et non pas de pressage, comme c'était le cas jusqu'à présent.
- 4. Humidité**

On a réussi à réduire l'humidité des lamelles de couverture à une tolérance de +/- 0,5%. Au lieu de 8 +/- 2% comme le prescrivent les normes en vigueur, nous sommes donc à même d'atteindre une humidité de 8 +/- 0,5%. Cette réduction nous permet de minimiser les tensions dans le panneau et d'obtenir une stabilité bien plus élevée.
- 5. Surface extérieure homogène**

La minimisation des tolérances pendant la phase de réalisation des lamelles intérieures et des lamelles de couverture permet d'obtenir une surface extérieure parfaitement plate et homogène.
- 6. Contrôle de la qualité**

Des technologies ultramodernes (sélection par scanner avec des paramètres préétablis) nous permettent de maintenir une qualité uniforme dans les deux établissements de production (Valdaora et Strassen).





Nouveau panneau en bois
avec fissuration réduite

UNE QUALITÉ SANS COMPROMIS

Une qualité excellente

Nordpan achète des matières premières venant de zones de croissance sélectionnées, gérées durablement. Tous les panneaux en bois massif Nordpan sont conformes aux critères établis par la normative CE EN 13986.

Un matériel éclectique

Les panneaux en bois massif monocouche ou multicouches Nordpan permettent de nombreuses applications - aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Le panneau en bois massif utilisé comme revêtement extérieur assure aux façades de grandes qualités sur le plan esthétique et leur donne beaucoup de personnalité. Nos panneaux sont de plus en plus utilisés également pour la construction de meubles, pour des finitions d'intérieur, pour l'ameublement de magasins et de bureaux. On assiste également à un emploi de plus en plus fréquent du bois dans le domaine de la construction de bâtiments préfabriqués et des hangars industriels. Nordpan est maintenant à l'avant-garde sur le marché dans le domaine de la fabrication de panneaux massifs haut de gamme.



Secteurs d'emploi

- Construction de meubles
- Revêtement de murs, de plafonds et de toitures
- Planchers et escaliers en bois
- Portes
- Montants et rebords de fenêtres, persiennes
- Construction de hangars industriels, maisons en bois, éléments en bois
- Construction / revêtement de façades et de balcons
- Construction de stands pour des salons, etc.



Bois résineux de la meilleure qualité

Nous n'utilisons que du bois résineux de haute qualité:

- Epicéa
- Mélèze
- Pin
- Epicéa vieilli
- Douglas



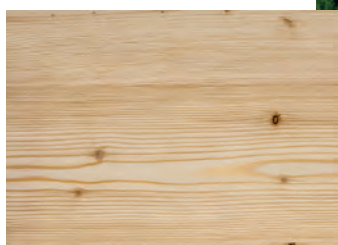
Nordpan panneaux d'un ou plusieurs plis sont des semiproduits qui, comme on peut facilement l'imaginer, sont en bois massif et donc idéaux pour différentes applications dans la construction de meubles, finitions internes et constructions en bois.

Grâce à une haute technologie, une longue expérience dans le travail du bois, une équipe de collaborateurs qualifiés et surtout le sens de la qualité, une gamme de produits a été réalisée : les panneaux en bois massif Nordpan. Leurs qualités techniques en font des produits à part et de plus en plus incontournables sur le marché des panneaux.

Les panneaux Nordpan sont distribués à travers l'Europe par des spécialistes reconnus en bois et dérivés. S'agissant d'un **produit naturel** et, étant donné que le bois massif peut être considéré „vivant“, il est conseillé de respecter attentivement certains critères de stockage, travail et traitement:



Epicéa



Mélèze



Pin rouge



Epicéa vieilli



Douglas



1. Stockage : les panneaux doivent être posés horizontalement sur des supports secs (à une distance maximum d'un mètre l'un de l'autre) dans des pièces climatisées. Les colis doivent être complètement recouverts pour les protéger des reprises d'humidité et des endommagements des superficies.

2. Emploi des panneaux en bois massif pour l'intérieur : à l'intérieur les panneaux d'1 ou plusieurs plis sont utilisés, dans la plupart des cas, pour la production de meubles et finitions d'intérieur. Nos panneaux ont un degré d'humidité de (8+/-2)% (panneau lamellé collé) ou (10+/-3)% (panneau 3-plis et 5-plis) lorsqu'ils quittent notre établissement; des variations de température et d'humidité peuvent causer des gonflements, retraits et déformations. Il est conseillé de garder une température ambiante constante et pas trop sèche. Au près des sources de chaleur (comme par exemple près d'un balcon), exposés aux rayons du soleil, et surtout en cas de construction de façades longues et étroites, même s'ils sont attentivement traités, les panneaux peuvent se fendiller ou se courber légèrement.

3. Emploi des panneaux en bois massif en conditions extérieures et humides : pour ce genre d'utilisation, les panneaux 1 pli lamellés collés (1-S) collage D4 (B4) et les panneaux multiplis (3-S et 5-S) collage AW (ex AW 100) doivent être traités sur les faces et les tranches avec des protections adéquates. Il est également important de respecter les qualités physiologiques du bois résineux : l'eau doit toujours pouvoir s'écouler et ne jamais stagner. Contre les gonflements, retraits et déformations, nous recommandons toutes les précautions d'usage.

4. Emploi de panneaux en bois massif en conditions statiques : pour cette utilisation, la license n. Z-9.1-465 qui a été délivrée par le „Deutsches Institut für Bautechnik“, contient les caractéristiques et les valeurs qui la concerne.




5. Lors de l'utilisation des panneaux bois massif 3-plis et 5-plis faire attention aux conditions d'humidité de l'environnement (travailler dans le respect de la norme européenne EN 13353) : Tous nos panneaux bois massifs multiplis correspondent au marquage CE suivant la norme EN 13986.






Classement selon l'aspect des surfaces (EN 13017-1) – extrait : **Qualité 0** : noeuds sains adhérents, petites réparations bien faites, poches de résine petites jusqu' à 2x30mm, réparation des poches de résine épars admis, pas de moelles, pas de nuances de coloration, pas de grain grossier, pas de plans de collage ouverts, ponçage deux faces. **Qualité A** : noeuds sains adhérents, réparations bien faites, poches de résine jusqu' à 3x40 mm, réparation des poches de résine admis, moelles jusqu' à 400 mm admises, pas de nuances de coloration, grain grossier admis, pas de plans de collage ouverts, ponçage deux faces. **Qualité B** : noeuds sains adhérents, petits noeuds noirs occasionnels, réparations bien faites, poches de résine jusqu' à 5x50mm, réparation des poches de résine admis, moelles admises, nuances de coloration limitée, grain grossier admis, joints ouverts < 100 mm/1m, ponçage deux faces. **Qualité C** : joints ouvert < 100 mm/1m, sans prétentions de qualité à l'égard des noeuds, poches de résine, moelles, coloration, grain, ponçage deux faces. **Qualité D** : sans prétentions de qualité sauf collage.

Classement selon l'aspect des surfaces:

ÖNORM B 3021/ B 3022:	A	AB	B	C
EN 13017-1:	0	A	B	C

Remarque : Nous déclinons toute responsabilité en cas de mauvaise mise en oeuvre de nos produits. Non panneau utilisés en extérieur doivent recevoir un traitement de surface les protégeant contre toute reprise d'humidité pouvant occasionner des gonflements, retraits et déformations. La société NORDPAN se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits. **Il est recommandé, dans l'emploi des panneaux en bois massif, de ne jamais oublier que le bois est une matière vivante!**

Panneau bois	 1-S Épicéa	 1-S Épicéa vieilli	 1-S Pin	 3-S Douglas
Dimensions mm	5000x1200 4000x1200 (Épaisseur 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40)	5000x1200	5000x1200	5000x2050 5000x1250 sur demande
Largeur spéciale	Possible sur consultation	Possible sur consultation	Possible sur consultation	
largeur des lamelles mm	45 91-160*	45 (Épaisseur 20/27/40 mm, Choix 0B) 117-160* (Épaisseur 18/20/27/32/40 mm, Choix 0/B, B/C+)	45	117
Épaisseur mm	<ul style="list-style-type: none"> • 10/13/14/15/18/19/20/21/22/24/27/32/35/40/42/50/52/55 (Dimensions 5000x1200) • 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40 (Dimensions 4000x1200) • 18/20/24/27/32 (largeur des lamelles 91-160 mm – Selon disponibilité) 	20/27/40 (largeur des lamelles 45 mm) 18/20/27/32/40 (largeur des lamelles 117-160 mm)	15/18/20/27/40	19 mm structure 5/9/5 mm, couche intermédiaire en pin 26 mm structure 7/12/7 mm, couche intermédiaire en pin
Épaisseurs spéciales mm	Possible sur consultation	Possible sur consultation	Possible sur consultation	Possible sur consultation
Choix	0 et B 0 et B Lamelle Large type planche	0B (largeur des lamelles 45 mm) 0/B-BL, B/C+-BL (largeur des lamelles 117-160 mm)	0 et B	A/B A/C+ A/C Fermé sur un seul côté B/B B/C+ B/C Fermé sur un seul côté
Informations détaillées	<p>Débâts à Dimen. : Possible sur consultation</p> <p>Structure : Planchettes parallèles contrecollées</p> <p>Collage : Colle Blanche - B4 (D4) - Exemp de formalite</p> <p>Humidité : (8±2)% à la livraison</p> <p>Tolérance en épaisseur : ± 0,3 mm</p> <p>Normes : Production selon normes EN 13017-1</p>			
	* Selon disponibilité			

 <p>3-S Épicéa</p>	 <p>3-S Épicéa vieilli</p>	 <p>3-S Pin rouge</p>	 <p>3-S Mélèze</p>	 <p>5-S Épicéa</p>	
<p>5000x2050 5000x1250</p>	<p>5000x2050 5000x1250 sur demande</p>	<p>5000x2050 5000x1250 sur demande</p>	<p>5000x2050 5000x1250 sur demande</p>	<p>5000x2050</p>	
<p>117/140* 160 (Épaisseur 19 mm, Choix A/B-A/C+) 190 (Épaisseur 19 mm, Choix A/B-A/C+)</p>	<p>117/140* 190 (Épaisseur 19 mm, Choix A/B-A/C+-B/C+)</p>	<p>117/140*</p>	<p>110/140* (Choix A/B-A/C+-B/C+) 190 (Épaisseur 19 mm, Choix A/B-A/C+-B/C+-B/D)</p>	<p>117/140*</p>	
<p>13/16/19/22/27/32/35/42/49/60**</p>	<p>19 couche centrale en épicéa 4,5/10/4,5 mm 27 couche centrale en épicéa 8,5/10/8,5 mm</p>	<p>19 couche centrale en pin rouge 6/7/6 mm 27 couche centrale en pin rouge 8,5/10/8,5 mm</p>	<p>Épaisseur 19 couche centrale en mélèze 5/9/5 mm 26 couche centrale en mélèze 7/12/7 mm 32 couche centrale en épicéa 7/18/7 mm 42 couche centrale en épicéa 8,5/25/8,5 mm</p>	<p>Structure : 27 mm : 4/7/5/7/4 mm 32 mm : 5,5/7/7/7/5,5 mm 35 mm : 6/8/7/8/6 mm 42 mm : 8,5/8/9/8/8,5 mm</p>	
<p>Possible sur consultation</p>	<p>Possible sur consultation</p>	<p>Possible sur consultation</p>	<p>Possible sur consultation</p>	<p>Possible sur consultation</p>	
<p>0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+ Fermé sur les deux côtés – B/D-C+/D Fermé sur un seul côté – D/D Ouvert sur les deux côtés – A/B-A/C+-B/C+ (largeur des lamelles 160/190 mm)</p>	<p>A/B-A/C+-B/B-B/C+ A/B-A/C+-B/C+ (largeur des lamelles 190 mm)</p>	<p>0/B-0/C+-B/C+</p>	<p>A/B-A/C+-B/C+ (largeur des lamelles 110/140 mm*) A/B - A/C+-B/C+-B/D (largeur des lamelles 190 mm)</p>	<p>0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+</p>	
<p>Débits à Dimen. : Possible sur consultation</p> <p>Structure : Planchettes parallèles collées latéralement - couche centrale aboutée - Entièrement fermée</p> <p>Collage : AW (ex AW 100) – DIN 68705 – SWP/1 (sur demande) – SWP/2 (standard) – SWP/3 (sur demande) selon EN 13354 – formaldéhyde à peu près 0,01-0,03 ppm HCHO (E1)</p> <p>**Épaisseur planchettes superficielle : 4,5 mm : 13/16 mm - 6,0 mm : 19/22 mm - 8,5 mm : 27/32/35/42 mm - 12,0 mm : 49/60 mm</p> <p>Humidité à la livraison : SWP/1 S = (8+/-2%) SWP/2 S = (10+/-3%) SWP/3 S = (12+/-3%)</p> <p>Tolérance en épaisseur : ± 0,3 mm</p> <p>Normes : Caractéristique selon EN 13986 – Qualité selon EN 13017-1</p> <p>* Selon disponibilité</p>		<p>Emballages : Palettes Bois - Dessus et dessous protégé par carton, protection des angles, palettes filmées cerclées, descriptif des sections et des produits</p> <p>Colisage : 13 mm : 40 Pan. – 16 mm : 30 Pan. – 19 mm : 25 Pan. – 22 mm : 25 Pan. – 27 mm : 20 Pan. – 32 mm : 15 Pan. – 35 mm : 15 Pan. – 42 mm : 12 Pan. – 49 mm : 10 Pan. – 60 mm : 8 Pan.</p>			<p>* Selon disponibilité</p>

SIÈGE PRINCIPAL ET PRODUCTION

Nordpan Srl

Zona Industriale, 7
39030 Valdaora, Italie
Tél. : +39 0474 496 255
Fax : +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH

Tassenbach 29
9918 Strassen, Autriche

RÉSEAU DE VENTE

France / Belgium

Charpillet SAS
Agent en Bois et Derives
70700 Bucey-lès-Gy (Haute-Saône), France
Tél. : +33 3 84 32 82 11
Fax : +33 3 84 32 96 24
info@charpillet.com
www.charpillet.com

Suisse

Agenzia Legnami
Dott. Dagobert Profanter & Co SAS
39040 Castelrotto, Italie
Tél. : +39 0471 708069
Fax : +39 0471 708073
info@holz-profanter.com
www.holz-profanter.com

