nordpan

# DIE NUMMER EINS BEI NATURHOLZPLATTEN

HOLZLEIDENSCHAFT

# ABSOLUTE SPITZENKLASSE

Nordpan setzt einmal mehr neue Maßstäbe in der Herstellung von Dreischichtplatten aus Massivholz. Neue modernste Fertigungsprozesse garantieren ein Höchstmaß an Präzision und Ästhetik. So entstehen Massivholzplatten von kompromissloser Qualität. Renommierte Holzwerkstoffhändler in Europa bestellen ihre Massivholzplatten in Olang bei Nordpan.

Damit der gemeinsame Weg an die Spitze erfolgreich bleibt.

Nordpan Massivholzplatten sind einzigartig in Qualität, Funktion und Optik – das ist kein Zufall. Jahrzehntelange Erfahrung, konsequente Forschung und Entwicklung sowie innovative Technologien stehen dafür Pate.

# VORTEILE FÜR TISCHLER UND ZIMMERER

1. **Weniger Nachbearbeitung**
der Oberflächen und Kanten – wesentliche Kostenersparniss.

2. **Reduzierung von Reklamationen**
auf ein Minimum – Ersparnis von Zeitaufwand, Ärger und von Problemen mit Ersatzlieferungen.

3. **Qualitätssteigerung**
bei der Oberflächenbehandlung mit Lasuren und dergleichen, Zeitersparnis durch weniger Aufwand.

# WARUM NORDPAN 3-SCHICHTPLATTEN JETZT NOCH BESSER SIND

1. **Weniger Ausfalläste**
Durch die Nassschneidetechnik ist der Ast beim Schneiden der Lamellen weniger spröde als im trockenen Zustand. Die Folge ist, dass der Anteil der Ausfalläste wesentlich geringer ist und sich die Plattenoberfläche qualitativ besser präsentiert, da weniger Naturastdübel enthalten sind.

2. **Weniger Rissbildung in den Ästen**
Durch die Lamellentrocknung werden die sternförmigen Risse in den Ästen sowie die Risse in den Ästen an den Lamellenkanten wesentlich minimiert.

3. **Harzgallen**
Durch die Lamellentrocknung fließt das Harz während des Trocknungsprozesses aus, nicht wie bisher während des Pressvorganges.

5. **Homogene Oberfläche**
Durch die Minimierung der Toleranzen bei der Mittellagen- und Decklagenfertigung wird eine flache, homogene Oberfläche erreicht.

4. **Feuchtigkeit**
Die Feuchtigkeit der Decklamellen konnte auf eine Toleranz von +/- 0,5% reduziert werden. Anstatt der laut Norm vorgeschriebenen 8 +/- 2% erreichen wir 8 +/- 0,5%. Durch den geringen Unterschied nehmen wir der Platte die Spannung und erreichen eine wesentlich höhere Stabilität.

6. **Sortierung**
Modernste Technologien (Scannersortierung mit fix eingegebenen Parametern) ermöglichen eine gleichbleibende Qualität in beiden Werken (Olang und Strassen).

Neue Massivholzplatte
mit minimierter Rissbildung

# KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

**Höchste Qualitätsansprüche**
Nordpan bezieht den Rohstoff Holz aus nachhaltig bewirtschafteten und ausgewählten Wuchsgebieten. Alle Nordpan Massivholzplatten entsprechen den Anforderungen der CE-Norm EN 13986.

**Vielfältige Anwendung**
Ein- und mehrschichtige Nordpan Massivholzplatten finden vielseitige Anwendungsmöglichkeiten in Innen- und in Außenbereichen. Massivholzplatten als Außenverkleidung verleihen Fassaden natürliche Ästhetik und Individualität. Immer neue Anwendungen finden Massivholzplatten im Möbelbau und Innenausbau, in den Bereichen Geschäfts- und Büroeinrichtung. Stärker hinzu kommen Fertigbau und Hallenbau. Nordpan ist heute Europas Marktführer für hochwertige Massivholzplatten.

**Einsatzbereiche auf einen Blick**

- Möbelbau
- Wand-, Decken-, und Dachverkleidungen
- Holzböden und Treppen
- Türen
- Fensterleibungen, Fensterbänke, Fensterläden
- Gewerbebau, Holzhausbau, Holzelementebau
- Fassadengestaltungen, Balkonverkleidungen
- Messebau u.v.m.

**Nadelholz bester Qualität**
Wir verwenden ausschließlich Qualitätsnadelhölzer:

- Fichte
- Lärche
- Kiefer
- Fichte antik
- Douglasie

Nordpan ein- und mehrschichtige Massivholzplatten sind Halbfabrikate aus, wie der Name bereits sagt, massivem Holz und eignen sich für vielfältige Anwendungen im Möbelbau, Innenausbau und konstruktiven Holzbau.

Hochwertige Technologie, langjährige Erfahrung in der Holzverarbeitung, ein leistungsfähiges Mitarbeiterteam und Qualitätsdenken als oberstes Gebot haben die Nordpan Massivholzplatten zu einem Holzwerkstoff entwickelt, der zu den bekanntesten und besten auf dem Markt zählt und über viele namhafte und renommierte Holzwerkstoffhändler europaweit angeboten wird.

Da es sich bei Massivholzplatten um ein **Naturprodukt** handelt und massives Holz weiterlebt, empfiehlt es sich, bestimmte Kriterien bei der Lagerung, Verarbeitung und Behandlung sorgfältig einzuhalten:

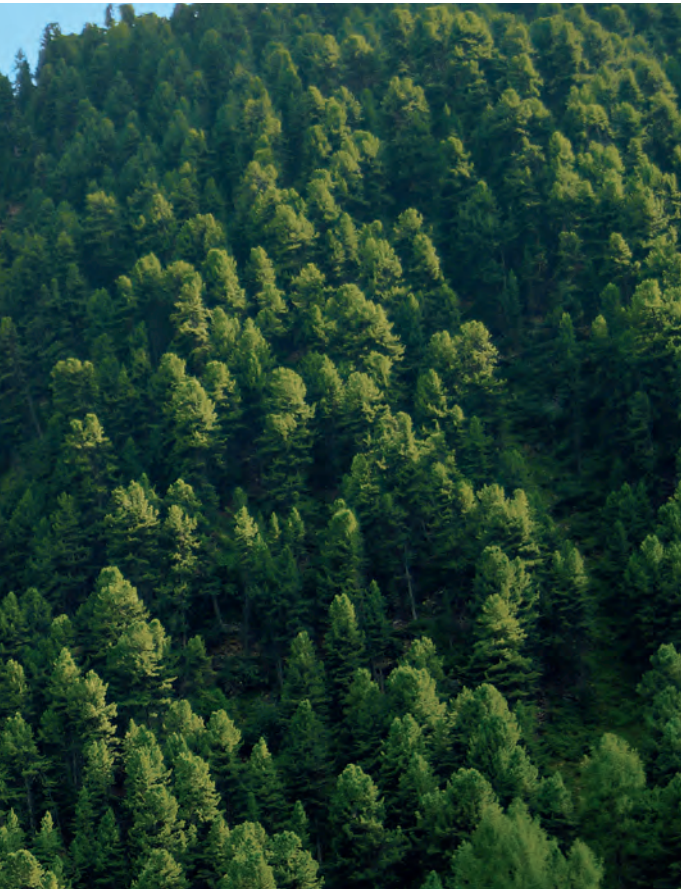
Fichte

Lärche

Kiefer

Fichte antik

Douglasie



**1. Lagerung:** Die Platten sollen plan liegend auf trockenen Unterlagenhölzern (Abstand max. 1 m) in geschlossenen, möglichst klimatisierten Räumen gelagert werden. Der Stapel soll vollständig abgedeckt werden, um ihn vor Feuchtigkeit und Oberflächenbeschädigungen zu schützen.

**2. Einsatz von Massivholzplatten im Innenbereich:** Im Innenbereich werden ein- oder mehrschichtige Massivholzplatten hauptsächlich zur Herstellung von Möbeln und für den Innenausbau verwendet. Unsere Platten haben bei Verlassen des Werkes einen Feuchtigkeitsgehalt von (8+/-2)% (Einschichtplatte) oder (10+/-3)% (Mehrschichtplatte). Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen wirken sich auf Schwund, Quellung und Verzug der Platten aus. Daher ist auf ein stabiles und nicht zu trockenes Raumklima zu achten. Geringe Rissbildungen im Bereich von Heizungen (z.B. Fensterbänke), bei Sonneneinstrahlung und leichter Verzug, besonders bei extrem schmalen und langen Fronten und bei Fensterläden, können trotz aller Sorgfalt auftreten.

**3. Einsatz von Massivholzplatten im Außenbereich und in Feuchträumen:** Sowohl Einschichtplatten mit D4 (B4) Verleimung als auch Mehrschichtplatten mit AW (ex AW 100) Verleimung müssen bei obgenanntem Einsatz mit angemessenem Oberflächen- und Kantenschutz bearbeitet werden. Ebenso sind die physikalischen Eigenschaften von Nadelholz zu berücksichtigen: Die Platten dürfen keiner stauenden Nässe ausgesetzt werden, Wasser muss immer ablaufen können, gegen Schwund, Quellung und Verzug müssen fachgerechte Maßnahmen getroffen werden.

**4. Einsatz von Mehrschichtplatten im statischen Bereich:** Dafür wurde vom **Deutschen Institut für Bautechnik** die bauaufsichtliche **Zulassung Nr. Z-9.1-465** erteilt und die entsprechenden Merkmale und Werte sind darin enthalten.

**5. Verwendung von 3- und 5-Schicht-Massivholzplatten gemäß den Anforderungen der EN 13353 Richtlinien für Trocken-, Feucht- und Außenanwendungen:** Alle unsere Mehrschichtplatten werden nach den Anforderungen der CE-Norm EN 13986 produziert.

**Erscheinungsklassen nach EN 13017-1 – Auszug: Qualität 0**: gesunde, festverwachsene Äste, vereinzelt Naturastdübel zulässig, Harzgallen vereinzelt bis 2x30 mm, ausgebesserte Harzgallen vereinzelt zulässig, keine Markröhre, keine Verfärbung, keine grobe Textur, keine offenen Klebfugen, beidseitig geschliffen. **Qualität A**: gesunde, festverwachsene Äste, Naturastdübel zulässig, Harzgallen vereinzelt bis 3x40 mm, ausgebesserte Harzgallen zulässig, Markröhre vereinzelt bis 400 mm zulässig, keine Verfärbung, grobe Textur zulässig, keine offenen Klebfugen, beidseitig geschliffen. **Qualität B**: gesunde, festverwachsene Äste, vereinzelt schwarze Äste, Naturastdübel zulässig, Harzgallen bis 5x50 mm, ausgebesserte Harzgallen zulässig, Markröhre zulässig, leichte Verfärbung, grobe Textur zulässig, offene Fugen < 100 mm/1 m, beidseitig geschliffen. **Qualität C**: offene Fugen < 100 mm/1 m, keine Anforderungen hinsichtlich Astigkeit, Harzgallen, Markröhre, Verfärbung, Textur, beidseitig geschliffen. **Qualität D**: außer Verleimung keine Ansprüche, entspricht keiner Normbezeichnung.

Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberflächen

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| ÖNORM B 3021/ B 3022: | A | AB | B | C |
| EN 13017-1: | 0 | A | B | C |

**Hinweise:** Die Firma Nordpan AG übernimmt keine Verantwortung bei falscher Anwendung und unfachgerechter Verarbeitung ihrer Produkte. Im Außenbereich sind die Platten mit entsprechendem Oberflächenschutz zu behandeln und durch fachgerechte Verarbeitung gegen Quellung, Schwund und Verzug zu schützen. **Änderungen vorbehalten.**
**Beim Einsatz von Massivholzplatten bitte stets bedenken: Holz arbeitet!**

| Platten-Typ Holzart | 1-S<br>Fichte | 1-S<br>Fichte antik | 1-S<br>Kiefer | 3-S<br>Douglasie |
|---|---|---|---|---|
| **Maße LxB mm** | 5000 x 1200<br>4000 x 1200 (Stärken 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40) | 5000 x 1200 | 5000 x 1200 | 5000 x 2050<br>5000 x 1250 auf Anfrage |
| **Sonderbreite** | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | |
| **Lamellenbreite mm** | 45<br>91-160* | 45 (Stärken 20/27/40 mm, Qualität 0B)<br>117-160* (Stärken 18/20/27/32/40 mm, Qualitäten 0/B, B/C+) | 45 | 117 |
| **Stärken mm** | • 10/13/14/15/18/19/20/21/22/24/27/32/35/40/42/50/52/55 (Format 5000x1200)<br>• 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40 (Format 4000 x 1200)<br>• 18/20/24/27/32 (Breitlamelle 91-160 mm – je nach Verfügbarkeit) | 20/27/40 (Lamellenbreite 45 mm)<br>18/20/27/32/40 (Lamellenbreite 117-160 mm) | 15/18/20/27/40 | 19 mm Aufbau 5/9/5 mm, Mittellage in Kiefer<br>26 mm Aufbau 7/12/7 mm, Mittellage in Kiefer |
| **Sonderstärken mm** | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| **Qualitäten** | 0 und B<br>0 und B Breitlamelle mit Brettcharakter | 0B (Lamellenbreite 45 mm)<br>0/B-BL, B/C+-BL (Lamellenbreite 117-160 mm) | 0 und B | A/B<br>A/C+<br>A/C einseitig geschlossen<br>B/B<br>B/C+<br>B/C einseitig geschlossen |
| **Detaillierte Angaben** | **Zuschnitte:** auf Anfrage<br>**Struktur:** längsseitig durchgehende gleich breite Lamellen<br>**Verleimung:** Weißleim – B4 (D4) – formaldehydfrei – auf Anfrage AW<br>**Holzfeuchte:** (8±2) % im Auslieferungszustand<br>**Stärkentoleranz:** ± 0,3 mm<br>**Normen:** Herstellung nach EN 13017-1<br><br>* nach Verfügbarkeit | **Verpackung:** Unterlagenhölzer, Folienabdeckung, Kantenschutz, Umreifung, Maß- und Warenbezeichnung<br>**Pakete:** **10** mm: 50 Stück – **13** mm: 40 Stück – **14/15** mm: 35 Stück – **18** mm: 30 Stück – **19/20/21/22** mm: 25 Stück – **24/27** mm: 20 Stück – **32/35** mm: 15 Stück – **40/42** mm: 12 Stück – **50/52/55** mm: 10 Stück | | |

| 3-S Fichte | 3-S Fichte antik | 3-S Kiefer | 3-S Lärche | 5-S Fichte |
|---|---|---|---|---|
| 5000x2050<br>5000x1250 | 5000x2050<br>5000x1250 auf Anfrage | 5000x2050<br>5000x1250 auf Anfrage | 5000x2050<br>5000x1250 auf Anfrage | 5000x2050 |
| | | | | |
| 117/140*<br>160 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+)<br>190 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+) | 117/140*<br>190 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+-B/C+) | 117/140* | 110/140* (Qualitäten A/B-A/C+-B/C+)<br>190 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+-B/C+-B/D) | 117/140* |
| 13/16/19/22/27/32/35/42/49/60** | 19 Mittellage in FIchte Aufbau 4,5/10/4,5 mm<br>27 Mittellage in FIchte Aufbau 8,5/10/8,5 mm | 19 durchgehend in Kiefer Aufbau 6/7/6 mm<br>27 durchgehend in Kiefer Aufbau 8,5/10/8,5 mm | **Stärke**<br>19 durchgehend in Lärche Aufbau 5/9/5 mm<br>26 durchgehend in Lärche Aufbau 7/12/7 mm<br>32 Mittellage in Fichte Aufbau 7/18/7 mm<br>42 Mittellage in Fichte Aufbau 8,5/25/8,5 mm | **27** mm: Aufbau 4/7/5/7/4 mm<br>**32** mm: Aufbau 5,5/7/7/7/5,5 mm<br>**35** mm: Aufbau 6/8/7/8/6 mm<br>**42** mm: Aufbau 8,5/8/9/8/8,5 mm |
| auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| 0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+ beidseitig geschlossen – B/D-C+/D einseitig geschlossen – D/D beidseitig offen – A/B-A/C+-B/C+ (Lammellen-breite 160/190 mm) | A/B-A/C+-B/B-B/C+<br>A/B-A/C+-B/C+ (Lamellenbreite 190 mm) | 0/B-0/C+-B/C+ | A/B-A/C+-B/C+ (Lamellenbreite 110/140 mm*)<br>A/B-A/C+-B/C+-B/D (Lamellenbreite 190 mm) | 0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+ |

**Zuschnitte:** auf Anfrage

**Struktur:** Decklamellen längsseitig durchgehend – um 90° versetzte geschlossene, fehlerfreie Mittellage

**Verleimung:** AW (ex AW 100) – DIN 68705 – SWP/1 (auf Anfrage) – SWP/2 (Standard) – SWP/3 (auf Anfrage) nach EN 13354 – formaldehydarm ca. 0,01-0,03 ppm HCHO (E1)

****Stärke der Decklamellen:** 4,5 mm: 13/16 mm – 6,0 mm: 19/22 mm – 8,5 mm: 27/32/35/42 mm – 12,0 mm: 49/60 mm

**Holzfeuchte im Auslieferungszustand:**
SWP/1 S = (8+/-2%)
SWP/2 S = (10+/-3%)
SWP/3 S = (12+/-3%)

**Stärkentoleranz:** ± 0,3 mm

**Normen:** Eigenschaften nach EN 13986 – Qualität nach EN 13017-1

* nach Verfügbarkeit

**Verpackung:** Unterlagenhölzer, Folienabdeckung, Kantenschutz, Umreifung, Maß- und Warenbezeichnung

**Pakete:** **13** mm: 40 Stück – **16** mm: 30 Stück – **19** mm: 25 Stück – **22** mm: 25 Stück – **27** mm: 20 Stück
**32** mm: 15 Stück – **35** mm: 15 Stück – **42** mm: 12 Stück – **49** mm: 10 Stück – **60** mm: 8 Stück

* nach Verfügbarkeit

nordpan

## SITZ UND PRODUKTION


Nordpan GmbH
Industriezone 7
39030 Olang, Italien
T: +39 0474 496 255
F: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH
Tassenbach 29
9918 Strassen, Österreich


## VERTRIEBSNETZ


Deutschland
Kolbe Consult GmbH
Gabelsbergerstrasse 54
80333 München, Deutschland
T: +49 89 341271
F: +49 89 339 425
mail@kolbe-consult.de
www.kolbe-consult.de

Österreich
Nordpan GmbH
Industriezone 7
39030 Olang, Italien
T: +39 0474 496 255
F: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Schweiz
Holzagentur
Dr. Dagobert Profanter & Co. KG
Lafayweg 4
39040 Kastelruth, Italien
T: +39 0471 708 069
F: +39 0471 708 073
info@holz-profanter.com
www.holz-profanter.com

Italien – Trentino Südtirol
Nordpan GmbH
Industriezone 7
39030 Olang, Italien
T: +39 0474 496 255
F: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com



FSC
www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C010042