



# LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.: Nordpan-01.5-SWP/1 S geändert am 01.01.2024 Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BauPVo)

	Kenncode des Produkttyp		SWP/1 S-D							
	Kennzeichnung zur Identif	fikation des	SWP/1 S-D (Dickenbereich 13-60mm), dreilagig (L3) oder fünf-							
	Produkttyps		lagig (L5)							
	lame und Anschrift des F		Nordpan GmbH, Industriezone 7, I-39030 OLANG							
4. ∖	erwendungszweck des E	Bauprodukts	Massivholzplatte nach EN 13353:2022 für tragende Verwendung im Trockenbereich							
5. S	System zur Bewertung/Üb	erprüfung	2+	0						
3. Z	Zutreffende harmonisierte	Norm	EN 13986:20	004+A1:2015						
	lame und Kennnummer o									
c Ia	Das Entwicklungs- und Pr lie Erstinspektion des We aufende Überwachung, B	rkes und der wer ewertung und Ev	kseigenen Pro aluierung der	oduktionskontroll						
	Europäisch technische Be		ntfällt							
). V	Vesentliche Merkmale na	ch								
	EN 12369-3:2022				enbereich in mm					
			12-20	>20-30	>30-80					
	D: .		Plattenbean							
	Biegung *	fm, O, flat	30	27	20					
		f m, 90, flat	5	5	10					
<u></u>	Schub	$f_{v, O, flat}$	1,0	1,0	1,0					
ш		f <sub>v, 90, flat</sub>	1,0	1,0	1,0					
>	Scheibenbeanspruchung									
restigkeit [iN/mm⁴]	Biegung	f <sub>m, 0, edge</sub>	25	18	12					
Σ		f <sub>m, 90, edge</sub>	12	12	12					
<u> </u>	Zug	$f_{t, o}$	12	9	6					
ű	warre and and a	f t, 90	3	3	3					
_	Druck	fc, o	18	16	10					
		f c, 90	12	10	10					
	Schub	$f_{ u,  {\it 0},  {\it edge}}$	4	4	2,5					
1	Bullion Harriet	$f_{ u}$ , 90, edge	4	4	2,5	<u> </u>				
			Plattenbean							
	Biegung *	Em, o, flat	10000	8200	7600					
		Em, 90, flat	550	550	1500					
	Schub	Go, flat	41	41	41					
		G <sub>90, flat</sub>	41	41	41					
-			Scheibenbea							
	Biegung	Em, 0, edge	6000	5000	4000					
צ		Em, 90, edge	4000	4000	4000					
otemgrent [IV/IIIIII ]	Zug	$E_{t, o}$	6000	5000	4000					
3		E <sub>t, 90</sub>	4000	4000	4000					
,	Druck	Ec, o	6000	3500	2500					
		E <sub>c, 90</sub>	4000	2500	2500					
	Schub	Go, edge	450	450	450					
		G <sub>90, edge</sub>	450	450	450					
	te beachten Sie die indivi				tungserklärung!					
	scherung als Punktlastfe	stigkeit und Punk	tlaststeifigkeit							
	dscheiben-Tragfähigkeit			npd						
	festigkeit			npd						
ran	dverhalten	Brandverhal-	Mindest-	Endanwendun	gsbedingung					
		tensklasse	dicke							
		D-s2,d0	12 mm		hinter dem Holzv					
		15 mm	mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holz- werkstoff							
					ftspalt hinter den					

		D-s2,d2	eschlossenem Luftspalt oder offenem Luft- von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holz- stoff	
Was	serdampfdurchlässigkeit			<ul> <li>Mittlere Rohdichte 300 kg/m³:   μ feucht 50, μ trocken 150</li> <li>Mittlere Rohdichte 500 kg/m³:   μ feucht 70, μ trocken 200</li> </ul>
Form	naldehydabgabe			E1
Abga	abe von Pentachlorphenol			≤ 5 ppm
Lufts	challdämmung			npd
Scha	llabsorption			0,10 für Frequenzbereich 250-500 Hz 0,30 für Frequenzbereich 1000-2000 Hz
	meleitfähigkeit (Dichte)			<ul> <li>Mittlere Rohdichte 300 kg/m³:</li> <li>λ = 0,09 W/mK</li> <li>Mittlere Rohdichte 500 kg/m³:</li> <li>λ = 0,13 W/mK</li> </ul>
Loch	leibungsfestigkeit			Rohdichte: ρ <sub>k</sub> = 430 kg/m <sup>3</sup>
Lufto	urchlässigkeit			npd
Dauerhaftigkeit	Qualität der Verklebung			SWP/1 nach EN 13354:2008 (nach Kaltwasserlagerung)  •0,4 $\leq$ $f$ V < 0,8 N/mm² (bei Holzbruchanteil $\geq$ 40%)  •0,8 $\leq$ $f$ V < 1,2 N/mm² (bei Holzbruchanteil $\geq$ 20%)  • $f$ V $\geq$ 1,2 N/mm² (keine Anforderung an Holzbruch)
ane	Querzugfestigkeit			npd
D	Dickenquellung			npd
	Feuchtebeständigkeit			SWP/1
	mechanisch (d. h. Zeitst	andfestigkeit-Kried	chen)	npd
	biologisch			npd
				nnd: Kennwert nicht festgeleg

npd: Kennwert nicht festgelegt

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horst Kofler Geschäftsführer

Olang, am 01.01.2024

NORDPAN GMBH-SRI Industriezone 7 Zona Industriale I-39030 OLANG - WALDAORA (BZ) Mwst-Nr.-00124160218 Part. IVA Tel. 0474 496255 - Fax 9474 498002

Ältere Versionen der Leistungserklärung können unter info@nordpan.com angefordert werden.

# \* Individuell deklarierte Biegewerte 3-S NORDPAN:

Biegewe	Biegewerte in N/mm² - Individuell deklarierte Werte (SD) für 3-S Platten von NORDPAN GMBH														
Nenndicke in mm		13	16	19	22	27	32	35	42	49	60				
Biegung	$f_{\it m,  O,  \it flat}$	35	35	35	30	30	25	25	25	25	25				
Biegung	$f_{\it m, 90, flat}$	7,0	7,0	7,0	7,3	6	10	10	10	10	13				
Biegung	Em, o, flat	10400	10000	10200	10000	10200	9700	9300	9900	9400	9400				
Biegung	Em, 90, flat	650	800	800	1300	800	1500	1500	1500	1500	1500				







Europäisch notifizierte Stelle für Bauprodukte 0766 Bauaufsichtlich anerkannte Stelle des DIBt SAC 03

akkreditiert durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS)



### ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

#### 0766 - CPR - 362 - 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

## NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten

Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353 für die Verwendung als tragendes Bauteil im Trockenbereich,

technische Klasse SWP/1 S L3 und L5 (tragend) sowie technische Klasse SWP/1 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte) Nenndickenbereich 13 bis 60 mm

hergestellt durch:

# NORDPAN GmbH Industriezone 7 39030 Valdaora – Olang Italien

in den Herstellwerken NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

#### EN 13 986:2004+A1:2015

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13 986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 16. Juni 2023

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmler

Zertifizierungsstelle





# LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.: Nordpan-02.5-SWP/2 S geändert am 01.01.2024 Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BauPVo)

1. K	Kenncode des Produkttyps	3	SWP/2 S-D									
2. K	Cennzeichnung zur Identif	ikation des	SWP/2 S-D (Dickenbereich 13-60mm), dreilagig (L3) oder fünf-									
F	Produkttyps		lagig (L5)									
3. N	lame und Anschrift des H	erstellers	Nordpan GmbH, Industriezone 7, I-39030 OLANG									
4. V	erwendungszweck des B	auprodukts	Massivholzplatte nach EN 13353:2022									
	-		für tragende Verwendung im Feuchtbereich									
5. S	System zur Bewertung/Üb	erprüfung	2+									
6. Z	Zutreffende harmonisierte	Norm	EN 13986:20	004+A1:2015								
	lame und Kennnummer d											
	Das Entwicklungs- und Pro	üflabor Holztech	nologie Dresd	den GmbH (NB I	Vr. 0766) hat na	ach dem System 2+						
	lie Erstinspektion des Wei				olle (WKP) vorg	enommen, führt die						
	aufende Überwachung, Be			r WKP durch.	#X 21 2555							
	Europäisch technische Ber		entfällt									
9. V	Vesentliche Merkmale nac	ch										
	EN 12369-3:2022				enbereich in mi	m						
			12-20	>20-30	>30-80							
	<b>T</b>											
			Plattenbear									
	Biegung *	fm, 0, flat	30	27	20							
		f m, 90, flat	5	5	10							
2	Schub	f <sub>v, 0, flat</sub>	1,0	1,0	1,0							
<u>ا</u> ۾		f <sub>v, 90, flat</sub>	1,0	1,0	1,0							
Festigkeit [N/mm²]			Scheibenbea									
t T	Biegung	f <sub>m, 0, edge</sub>	25	18	12							
<u>ķ</u>		f <sub>m, 90, edge</sub>	12	12	12							
ţį.	Zug	ft, o	12	9	6							
es.		f t, 90	3	3	3							
"	Druck	fc, o	18	16	10							
	A STATE OF THE STA	f c, 90	12	10	10							
_ic ri	Schub	f <sub>v, 0, edge</sub>	4	4	2,5							
	and the same of the same	f <sub>v, 90, edge</sub>	4	4	2,5							
	table or the transfer of the		Plattenbear	spruchung								
	Biegung *	Em, o, flat	10000	10000	8000							
	V0000	Em, 90, flat	650	800	1500							
	Schub	Go, flat	50	50	50							
Ĕ		G <sub>90, flat</sub>	50	50	50							
Steifigkeit [N/mm²]		•	Scheibenbea	inspruchung								
<u>۲</u>	Biegung	Em, o, edge	6000	5000	4000							
<u>é</u> .		Em, 90, edge	4000	4000	4000							
ig	Zug	Et, o	6000	5000	4000							
tei		Et, 90	4000	4000	4000							
(0)	Druck	Ec, o	6000	3500	2500							
		Ec, 90	4000	2500	2500							
	Schub	Go, edge	450	450	450							
		G <sub>90, edge</sub>	450	450	450							
	te beachten Sie die individ	duell deklarierte			istungserklärun	g!						
Stoß	scherung als Punktlastfes	stigkeit und Pun	ktlaststeifigke	it npd								
	dscheiben-Tragfähigkeit			npd								
Stoß	festigkeit			npd								
Bran	dverhalten	Brandverhal-	Mindest-	Endanwendun	gsbedingung							
		tensklasse	dicke									
		D-s2,d0	12 mm	ohne Luftspalt	hinter dem Holz	zwerkstoff						
		~	15 mm		nem Luftspalt h	ninter dem Holz-						
				werkstoff								
			18 mm	mit offenem Lu	ftspalt hinter de	em Holzwerkstoff						
			18 mm mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff									

î.									
		D-s2,d2	12 mm	mit g	eschlossenem Luftspalt oder offenem Luft-				
					von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holz-				
10/				werk					
vvas	serdampfdurchlässigkeit				- Mittlere Rohdichte 300 kg/m³:				
					μ feucht 50, μ trocken 150				
					- Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: μ feucht 70, μ trocken 200				
Form	naldehydabgabe				Ε1				
	abe von Pentachlorphenol				≤ 5 ppm				
	challdämmung				npd				
	allabsorption				0,10 für Frequenzbereich 250-500 Hz				
OCITE	anabsorption				0,30 für Frequenzbereich 1000-2000 Hz				
Wärr	meleitfähigkeit (Dichte)				<ul> <li>Mittlere Rohdichte 300 kg/m³:</li> </ul>				
					λ = 0,09 W/mK				
					- Mittlere Rohdichte 500 kg/m³:				
1 1-	la lla con mada ati mbalit				λ = 0,13 W/mK				
	leibungsfestigkeit				Rohdichte: ρ <sub>k</sub> = 430 kg/m <sup>3</sup>				
Lufto	lurchlässigkeit		¥6		npd				
	Qualität der Verklebung				SWP/2 nach EN 13354:2008				
					(nach Kochlagerung)				
					•0,4 ≤ fV < 0,8 N/mm² (bei Holzbruchanteil				
					≥ 40%)				
<u>e</u>					•0,8 ≤ $f$ V < 1,2 N/mm² (bei Holzbruchanteil ≥ 20%)				
tig					• $fV \ge 1,2 \text{ N/mm}^2$ (keine Anforderung an				
hai					Holzbruch)				
Dauerhaftigkeit	Querzugfestigkeit				npd				
Ö	Dickenquellung				npd				
	Feuchtebeständigkeit	27.20200			SWP/2				
	mechanisch (d. h. Zeitst	andfestigkeit-Kri	echen)		npd				
	biologisch				npd				

npd: Kennwert nicht festgelegt

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horst Kofler Geschäftsführer

Olang, am 01.01.2024

RUBNER
NORDPAN GMBH SRL
Industriezone 7 Zopa Industriale
I-39030 OLANG - VALDAORA (BZ)
Mwst-Nr. 0012 180219 Part. IVA
Tel. 0474 496255 - Fax 0474 498002

Ältere Versionen der Leistungserklärung können unter info@nordpan.com angefordert werden.

#### \* Individuell deklarierte Biegewerte 3-S NORDPAN:

Biegewe	Biegewerte in N/mm <sup>2</sup> - Individuell deklarierte Werte (SD) für 3-S Platten von NORDPAN GMBH														
Nenndicke	e in mm	13	16	19	22	27	32	35	42	49	60				
Biegung	$f_{\it m, 0, flat}$	35	35	35	30	30	25	25	25	25	25				
Biegung	$f_{\it m, 90, flat}$	7,0	7,0	7,0	7,3	6	10	10	10	10	13				
Biegung	Em, o, flat	10400	10000	10200	10000	10200	9700	9300	9900	9400	9400				
Bieauna	Em 90 flat	650	800	800	1300	800	1500	1500	1500	1500	1500				







Europäisch notifizierte Stelle für Bauprodukte 0766 Bauaufsichtlich anerkannte Stelle des DIBt SAC 03

akkreditiert durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS)



#### ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

#### 0766 - CPR - 363 - 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

### **NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten**

Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353 für die Verwendung als tragendes Bauteil im Feuchtbereich,

technische Klasse SWP/2 S L3 und L5 (tragend) sowie technische Klasse SWP/2 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)

Nenndickenbereich 13 bis 60 mm

hergestellt durch:

NORDPAN GmbH Industriezone 7 39030 Valdaora – Olang Italien

in den Herstellwerken NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

#### EN 13 986:2004+A1:2015

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 16. Juni 2023

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmler Zertifizierungsstelle





# LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.: Nordpan-03.5-SWP/3 S geändert am 01.01.2024 Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BauPVo)

1 1	onneede des Brodukthur	200	CIVIDIA C D							
	enncode des Produkttyr ennzeichnung zur Ident		SWP/3 S-D	Dickonharaigh 4	2 60mm\ draila	gig (L3) oder fünf-				
	lennzeichnung zur ident Produkttyps	iikalion des		Dickenbereich 1	s-oumm), arella	igig (L3) oder tunt-				
	lame und Anschrift des I	Jorefollore	lagig (L5)	hU Industriazor	2 7 1 20020 OI	ANC				
	erwendungszweck des		Nordpan GmbH, Industriezone 7, I-39030 OLANG Massivholzplatte nach EN 13353:2022							
→. v	erwendungszweck des	Daupiodukis	für tragende Verwendung im Außenbereich							
5. 5	ystem zur Bewertung/Ü	perprüfung	2+							
	utreffende harmonisierte		EN 13986:20	04+A1·2015						
	lame und Kennnummer			017112010						
	as Entwicklungs- und P			den GmbH (NB I	Vr. 0766) hat na	ch dem Svstem 2+				
	ie Erstinspektion des We									
lá	aufende Überwachung, E	Bewertung und E	valuierung de	r WKP durch.	. , ,	8				
	uropäisch technische Be		entfällt							
9. V	Vesentliche Merkmale na	ach								
	EN 12369-3:2022				enbereich in mn	า				
			12-20	>20-30	>30-80					
	T									
	5.		Plattenbean							
	Biegung *	f <sub>m, 0, flat</sub>	30	27	20					
		f m, 90, flat	5	5	10					
12]	Schub	f <sub>v, 0, flat</sub>	1,0	1,0	1,0					
Festigkeit [N/mm²]		f <sub>v, 90, flat</sub>	1,0	1,0	1,0					
Š			nspruchung							
iť.	Biegung	f <sub>m, 0, edge</sub>	25	18	12					
<u>k</u> e		f <sub>m, 90, edge</sub>	12	12	12					
stig	Zug	ft, o	12	9	6					
ĕ		f t, 90	3	3	3					
_	Druck	fc, o	18	16	10					
	CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF	f <sub>c, 90</sub>	12	10	10					
	Schub	fv, 0, edge	4	4	2,5					
F 16-	1000	$f_{ u, 90,   ext{edge}}$	4	4	2,5					
			Plattenbean							
	Biegung *	E <sub>m, 0, flat</sub>	10000	10000	8000					
		E <sub>m, 90, flat</sub>	650	800	1500					
]_]	Schub	G <sub>0, flat</sub>	50	50	50					
Π		G <sub>90, flat</sub>	50	50	50					
Steifigkeit [N/mm²]	D:		Scheibenbea		1055					
ii:	Biegung	Em, 0, edge	6000	5000	4000					
Жe	7	Em, 90, edge	4000	4000	4000					
)iĮį	Zug	E <sub>t, o</sub>	6000	5000	4000					
Ste	Durali	E <sub>t, 90</sub>	4000	4000	4000					
5	Druck	E <sub>c, 0</sub>	6000	3500	2500					
	O-levels	E <sub>c, 90</sub>	4000	2500	2500					
	Schub	G <sub>0, edge</sub>	450	450	450					
* D:4	a basahtan Ci- di- idi-	G <sub>90, edge</sub>	450	450	450	-1				
	e beachten Sie die indiv				istungserklärung	J!				
	scherung als Punktlastfe		Kuaststeifigke							
	dscheiben-Tragfähigkeit			npd						
	festigkeit	Drondinada	Mindest	npd						
Bran	dverhalten	Brandverhal-	Mindest-	Endanwendung	gspedingung					
		tensklasse	dicke	ohno Luftonoli	hintor dom II-!-	workstoff				
		D-s2,d0	12 mm		hinter dem Holz					
			15 mm	mit geschlosse werkstoff	nem Luftspalt hi	inter dem Holz-				
			18 mm		ftenalt hintor do	m Holzwerkstoff				
			10 111111	mii onenem Lu	nspan minter del	II HOIZWEIKSTOII				

		D-s2,d2	12 mm		eschlossenem Luftspalt oder offenem Luft-
					von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holz-
1//00/				werk	
vvass	serdampfdurchlässigkeit				- Mittlere Rohdichte 300 kg/m³:
					μ feucht 50, μ trocken 150 - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³:
					μ feucht 70, μ trocken 200
Form	aldehydabgabe				Ε1
	be von Pentachlorphenol				≤ 5 ppm
	challdämmung				npd
	llabsorption				0,10 für Frequenzbereich 250-500 Hz
00110	nasoorphori				0,30 für Frequenzbereich 1000-2000 Hz
Wärr	neleitfähigkeit (Dichte)				- Mittlere Rohdichte 300 kg/m³:
					λ = 0,09 W/mK
					<ul> <li>Mittlere Rohdichte 500 kg/m³:</li> </ul>
					λ = 0,13 W/mK
	leibungsfestigkeit				Rohdichte: $\rho_k = 430 \text{ kg/m}^3$
Luftd	urchlässigkeit				npd
	Qualität der Verklebung				SWP/3 nach EN 13354:2008
					(nach Kochwechsellagerung)
					•0,4 ≤ fV < 0,8 N/mm² (bei Holzbruchanteil
					≥ 40%)
éi					•0,8 ≤ fV < 1,2 N/mm² (bei Holzbruchanteil
tigl					≥ 20%)
haf					•fV ≥ 1,2 N/mm² (keine Anforderung an Holzbruch)
Dauerhaftigkeit	Querzugfestigkeit		npd		
Da	Dickenquellung				npd
	Feuchtebeständigkeit				SWP/3
İ	mechanisch (d. h. Zeitsta	andfestigkeit-Kri	echen)		npd
	biologisch				npd

npd: Kennwert nicht festgelegt

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horst Kofler Geschäftsführer

Olang, am 01.01.2024

NORDPAN GMBH-SRL Industriezone / Zona pulustriale I-39030 OLANG - VALIDAORA (BZ) Mwst-Nr. 00124160219 Part. IVA Tel. 0474 496255 - Fex 0474 498002

Ältere Versionen der Leistungserklärung können unter info@nordpan.com angefordert werden.

#### \* Individuell deklarierte Biegewerte 3-S NORDPAN:

Biegewerte in N	Biegewerte in N/mm <sup>2</sup> - Individuell deklarierte Werte (SD) für 3-S Platten von NORDPAN GMBH														
Nenndicke in mm	13	16	19	22	27	32	35	42	49	60					
Biegung $f_{m, 0, flat}$	35	35	35	30	30	25	25	25	25	25					
Biegung $f_{m, 90, flat}$	7,0	7,0	7,0	7,3	6	10	10	10	10	13					
Biegung Em, o, flat	10400	10000	10200	10000	10200	9700	9300	9900	9400	9400					
Biegung Em, 90, fla	650	800	800	1300	800	1500	1500	1500	1500	1500					







Europäisch notifizierte Stelle für Bauprodukte 0766 Bauaufsichtlich anerkannte Stelle des DIBt SAC 03

akkreditiert durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS)



#### ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

#### 0766 - CPR - 364 - 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

## NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten

Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353 für die Verwendung als tragendes Bauteil im Außenbereich, technische Klasse SWP/3 S L3 und L5 (tragend) sowie technische Klasse SWP/3 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte) Nenndickenbereich 13 bis 60 mm

hergestellt durch:

NORDPAN GmbH Industriezone 7 39030 Valdaora – Olang Italien

in den Herstellwerken NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

#### EN 13 986:2004+A1:2015

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 16. Juni 2023

Datum



Dr.-lng. Rico Emmler
Zertifizierungsstelle