Deutsch

Wir leben Ingenieur-holzbau.

Better with wood

RUBNER

Wir sehen es als Teil unserer Verantwortung, durch den Einsatz des natürlichen, nachwachsenden Baustoffs Holz einen Beitrag zu einer grüneren Welt und nachhaltigeren Zukunft für die nächsten Generationen zu leisten. Besonderen Wert legen wir dabei auf die Herkunft des Rohstoffs, den wir ausschließlich aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern und regionalen Kreisläufen mit kurzen, umweltschonenden Transportwegen beziehen.

Wolfgang Walcher
CEO, Rubner
Ingenieurholzbau

Unsere mehr als 500 passionierten MitarbeiterInnen realisieren gemeinsam mit ArchitektInnen und PlanerInnen die individuellen Visionen unserer Kundinnen und Kunden. Dabei sind wir bestrebt, die Grenzen des Machbaren und Vorstellbaren zu überwinden. Durch gebündelte Kräfte und einen unermüdlichen Einsatz entstehen inspirierende Gebäude, in denen Menschen ein Zuhause finden und Unternehmen ein erfolgreiches Arbeiten ermöglicht wird.

Wir wollen Maßstäbe im weltweiten Ingenieurholzbau setzen, Menschen mit unseren Leistungen inspirieren und für den Baustoff Holz begeistern.

Wir wollen Ihnen ein kompetenter und verlässlicher Partner sein, der Ihre kreativ gedachten Projekte professionell umsetzt und beständige Gebäude und Konstruktionen für die Zukunft errichtet.

05

Als SpezialistInnen für den Ingenieurholzbau sehen wir es als unsere Aufgabe, Entwicklungen maßgeblich zu beeinflussen und voranzutreiben.

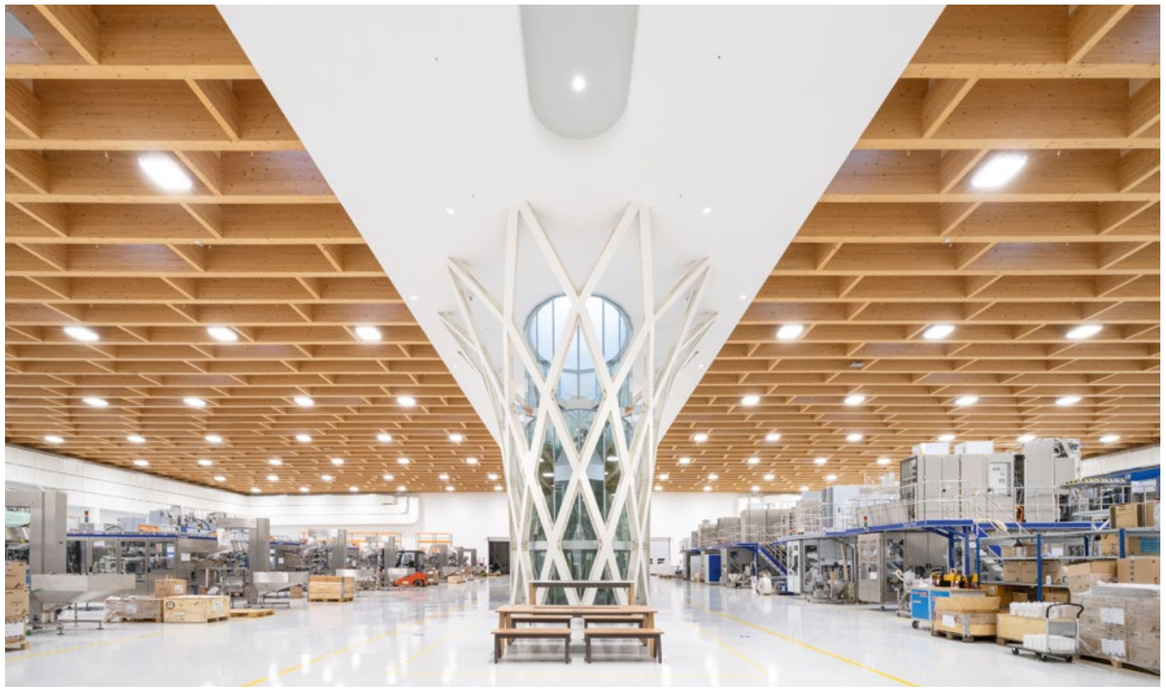
Holz – das Baumaterial der Stunde.

Mehr auf S. 11
Vom PEFC-zertifizierten Rundholz bis zum fertigen Projekt: Rubner ist Teil einer einzigartigen Wertschöpfungskette.

Mehr auf S. 10
Ein klar formuliertes Wertegerüst, nach dem wir täglich arbeiten.

08

Unsere Vision ist es, nachhaltig zu begeistern, zu inspirieren und dazu beizutragen, den Anteil der mit Holz realisierten Gebäude in Europa in den nächsten zehn Jahren zu verdoppeln. Unser Versprechen und unsere Empfehlung für die Zukunft lauten daher: Bauen Sie besser mit Holz.



Mehr auf S. 32
Elegantes Design durch die Kombination von Holz und Stahl.

Mehr auf S. 7
Starke Leistungen von der ersten Idee bis zur Umsetzung – und darüber hinaus.

Von Beginn an Ihr Partner.

14

Intelligente Architektur, herausragende Höhen und beeindruckende Spannweiten: dem Ingenieurholzbau sind so gut wie keine Grenzen gesetzt. Die Realisierungen von Rubner loten die vielfältigen Möglichkeiten des Naturbaustoffs Holz maximal aus – und überzeugen auf der ganzen Welt.

Mehr auf S. 17
Roots ist mit einer Gesamthöhe von 73 Metern aktuell Deutschlands höchstes Holzhochhaus.

Mehr auf S. 48/49
Der TUM Campus im Olympiapark in München beeindruckt mit seiner Dachkonstruktion.

58

Zahlen, Daten und Fakten rund um Rubner und unsere Standorte, Leistungsfähigkeit, Services und Qualitätssicherung im Ingenieurholzbau – alles auf einen Blick.

Rubner. Wir leben Ingenieurholzbau.

Ein Baum benötigt Zeit, um Stärke und Größe zu entwickeln. Auch wir bei Rubner sind über viele Jahrzehnte gewachsen, um zum verlässlichen und starken Partner im Ingenieurholzbau für Sie zu werden.

Die über Jahre gewonnene Erfahrung und Stärke nutzen wir, um gemeinsam mit Ihnen unser Lebensumfeld und unsere Lebensweise nachhaltig zu prägen. Als SpezialistInnen für den Ingenieurholzbau sehen wir es als unsere Aufgabe, Entwicklungen maßgeblich zu beeinflussen. Unsere Überzeugungen lassen wir bei der Planung und Umsetzung einfließen. So entstehen Projekte, die unser Leben heute und das Leben zukünftiger Generationen positiv beeinflussen.

Für uns stellt sich nicht mehr die Frage, ob Holz in visionären Bauprojekten verwendet werden kann. Wir fragen uns vielmehr, wie wir es bestmöglich einsetzen. Holz ist das Baumaterial der Zukunft. Das haben wir bereits vor vielen Jahren erkannt und die Entwicklung im Holzbau kontinuierlich vorangetrieben, unsere Fähigkeiten laufend weiterentwickelt.

Unsere Leidenschaft für den Werkstoff Holz, das umfassende Know-how in der Planung von individuellen Lösungen und die großzügigen Produktionskapazitäten machen uns zum führenden Holzbauunternehmen Europas.

Wir begeistern mit beeindruckenden Projekten im Ingenieurholzbau. Unsere HolzbauexpertInnen bringen ihre Erfahrung und ihr Know-how ein und begleiten Ihr Projekt bereits bei der Planung in der Vorprojektphase gerne mit. In Zusammenarbeit mit Ihnen entstehen auf diese Weise individuelle und innovative Lösungen für Gebäude und Konstruktionen, die langfristig bestehen und faszinieren. Die Vielseitigkeit und Flexibilität des Baustoffs Holz sowie die hohe werkseitige Vorfertigung machen es uns möglich, Projekte jeder Größenordnung kompetent, präzise und schnell umzusetzen – auch in Verbindung mit anderen Materialien.

„Im Ingenieurholzbau arbeiten wir für die Menschen."

Peter Rosatti
Geschäftsführer, Standort Brixen

Wir arbeiten für die Menschen. Mit unseren Leistungen versetzen wir Sie in Staunen und zeigen, dass dem natürlichen Baustoff Holz so gut wie keine gestalterischen Grenzen gesetzt sind. Auf diese Weise entwickeln wir gemeinsam neue Ideen, realisieren herausragende Bauwerke und schaffen wegweisende Lösungen für die Zukunft.

Vorausschauend, leistungsstark und zielgerichtet.

Wir wissen den Werkstoff Holz richtig und sinnvoll zu verarbeiten. Daraus eröffnen sich völlig neue architektonische Möglichkeiten. Die AuftraggeberInnen vertrauen uns als dynamischen Umsetzungspartner und nutzen unsere Kompetenz und Stärke bei der Realisierung aufsehenerregender und zukunftsträchtiger Projekte.

Beratung und Unterstützung – ab der ersten Minute
Wir verstehen den Rohstoff Holz und kennen seine vielseitigen Eigenschaften. Die sinnvolle Kombination mit anderen Materialien ermöglicht es uns, die beste Lösung für Ihre Anforderungen zu entwickeln. Gerne stellen wir Ihnen unsere Expertise von Anfang an bei der Evaluierung, Planung und Umsetzung Ihres Projekts zur Verfügung.

Engineering und Planung – für die beste technische Lösung
Kompetenz in Statik und Konstruktion bildet die Basis jedes erfolgreich umgesetzten Projekts. Unsere SpezialistInnen kennen das Potenzial des Baustoffs Holz und wissen es auszuschöpfen. Ihre Erfahrung und das Ziel, den Ingenieurholzbau konsequent weiterzuentwickeln, sind für uns die treibenden Kräfte hinter jedem Projekt.

Produktion und werkseitige Vorfertigung – für Qualität und Sicherheit
Ein hoher, stetig steigender Grad der Vorfertigung im Werk ist uns wichtig. Mit modernsten Produktionsanlagen und ausgefeilten Fertigungstechniken stellen wir unsere Produkte in ressourcenschonender Art und Weise her. Das erhöht die Qualität der gefertigten Bauteile und stellt eine kurze, risikominimierte Bauzeit sicher. Im Verbund unserer Produktionsstandorte in mehreren europäischen Ländern, bieten wir eine Produktionskapazität, die ihresgleichen sucht.

Realisierung auf der Baustelle – durchdacht und abgestimmt
Für den reibungslosen Ablauf bei der Umsetzung auf der Baustelle erstellen wir vorausschauende Montage- und Logistikkonzepte. Die optimale Abstimmung der Schnittstellen zu anderen Unternehmen steht dabei im Vordergrund. Egal wie groß oder komplex ein Projekt ist, unsere Projekt- und BaustellenleiterInnen stellen gemeinsam mit den Montageteams vor Ort, eine professionelle Abwicklung sicher.

Von Beginn an Ihr Partner.

Beratung in der Vorprojektphase

Je früher wir als Holzbauunternehmen in die Entwicklung und Planung eines Projekts involviert werden, desto besser können wir bei der optimierten planerischen Ausarbeitung im Sinne aller Projektbeteiligten unterstützen.

Planung

Die koordinierte Ausführungsplanung schafft die Basis für die konkrete Umsetzung. Unsere eigene Werkstatt- und Montageplanung baut auf dieser auf und beinhaltet alle erforderlichen statischen, bauphysikalischen und konstruktiven Informationen eines Holzbauprojekts.

Produktion

Unter strengen Qualitätsvorgaben produzieren wir in unseren Werken maximal vorgefertigte Holzbaukomponenten. Durch die standortübergreifende Planung unserer Produktionsauslastung vermeiden wir Engpässe oder Verzögerungen. Damit stellen wir die termingerechte Fertigung und Anlieferung auf der Baustelle sicher.

Montage

Aufgrund der hohen Vorfertigung unserer Produkte reduziert sich die Bauzeit auf ein Minimum. Das spart Zeit und Kosten und minimiert Risiken. Unsere Montageteams und Partnerunternehmen garantieren diese Vorteile.

Leistungsumfang

Unser Leistungsspektrum umfasst individuelle Holzkonstruktionen und mehrgeschossige Gebäude in Holz- und Holz/Hybrid-Bauweise, bis zur Leistungstiefe der kompletten Gebäudehülle. Schlüsselfertige Gebäude realisieren wir in Partnerschaft mit Generalunternehmen.

Wir bauen eine grünere Welt – mit Holz.

Unsere Vision und unser Versprechen an Sie.

Nachhaltig begeistern und inspirieren
Als familiengeführtes Holzbauunternehmen sehen wir unsere Verantwortung in der Erhaltung einer lebenswerten Umwelt. Wir bringen die besten Voraussetzungen mit, diese Vision für Sie in die Realität umzusetzen. Denn Holz, der wichtigste Rohstoff, mit dem wir arbeiten, kommt unmittelbar aus der Natur und ist Teil der zielgerichteten Lösung für den Klimawandel. Indem herkömmliche Baumaterialien durch Holz ersetzt oder auf sinnvolle Weise mit Holz kombiniert werden, ist es möglich, den CO_2-Ausstoß auf lange Sicht zu reduzieren.

Mit unserem Know-how und unserer Arbeit tragen wir dazu bei, den Anteil der mit Holz realisierten Gebäude in Europa in den nächsten zehn Jahren zu verdoppeln. Diese Vision steht im Einklang mit der aktuellen Gesellschaftsentwicklung hin zu einem aktiv gelebten Umweltschutz. Umso wichtiger ist es für uns, unsere Überzeugungen, unser Wissen und unsere Erfahrungen mit Ihnen als AuftraggeberIn zu teilen – um auch Sie für Lösungen mit dem ökologischsten aller Baustoffe nachhaltig zu begeistern.

Ein Versprechen für die Zukunft
Rubner treibt seit knapp 100 Jahren konsequent das Bauen mit Holz voran – mit vielversprechenden Aussichten für die Zukunft. Richtig eingesetzt spielt Holz – auch im Verbund mit anderen Materialien – seine Vorteile voll aus. Den Beweis dafür liefern die herausragenden Ingenieurholzbau-Projekte unserer Kundinnen und Kunden weltweit.

Bauen Sie besser mit Holz.

Kurze Bauzeit durch werkseitige Vorfertigung, Gewinn zusätzlicher Nutzfläche aufgrund geringer dimensionierter Tragstrukturen sowie praktische Sicherheit durch klar berechenbare Brandeigenschaften. Unser Versprechen ist deshalb auch gleichzeitig eine Empfehlung für die Zukunft und den Lebensraum nachfolgender Generationen: Bauen Sie besser mit Holz.

Unsere Werte, Ihre Vorteile.

So wie unsere Holzbauprojekte auf einem klar strukturierten Bauplan basieren, orientiert sich unsere unternehmerische Tätigkeit an einem klar formulierten Wertegerüst. Für diese Werte stehen wir gegenüber unseren GeschäftspartnerInnen. Wir selbst fühlen uns im täglichen Tun zu diesen verpflichtet.

Verlässlich
Im Ingenieurholzbau sind starke Partner gefragt. Rubner steht dabei für Verlässlichkeit und zeichnet sich durch Handschlagqualität aus – wie alle Unternehmen innerhalb der familiengeführten Rubner Gruppe. Die Beziehung zu unseren GeschäftspartnerInnen sowie MitarbeiterInnen ist dabei von Ehrlichkeit, Präzision, partnerschaftlicher Zusammenarbeit und gegenseitiger Wertschätzung geprägt. Oder anders gesagt: Auf unser Wort können Sie sich voll und ganz verlassen!

Beständig
Als ein seit knapp 100 Jahren familiengeführtes Traditionsunternehmen denken wir langfristig – und nicht in kurzlebigen Trends. Unser Anspruch ist es, Lösungen und Produkte für Sie zu entwickeln, die nachhaltig Bestand haben und Generationen überdauern.

Selbstbewusst
Herausforderungen wissen wir zu meistern. Das bestätigen sowohl zufriedene Kundinnen und Kunden als auch herausragende Projekte auf der ganzen Welt. Harte Arbeit und Fleiß haben uns zum führenden Ingenieurholzbau-Unternehmen in Europa gemacht. Trotzdem gehen wir auch weiterhin mit einer gesunden Portion Respekt an neue Projekte heran. Denn unser Selbstbewusstsein basiert auf solider Bodenständigkeit.

Stets weiterentwickelnd
Um langfristig erfolgreich zu sein, muss man den Blick nach vorne richten. Das machen wir mit unseren unermüdlichen Bestrebungen in Forschung & Entwicklung und Innovation. Mit dem Anspruch führend in der Branche zu sein, investieren wir konsequent in neue Technologien sowie die Spezialisierung unserer MitarbeiterInnen – um gemeinsam mit ihnen Bahnbrechendes im Ingenieurholzbau zu leisten.

Holz inspiriert uns.

Um für die Zukunft zu planen, müssen wir aus der Vergangenheit lernen. Holz ist neben Lehm das älteste Baumaterial der Welt. Bei seiner Gewinnung und Verarbeitung legen wir selbstverständlich modernste Maßstäbe an.

Das von uns verbaute Holz stammt aus PEFC-zertifizierten Forstbetrieben, vor allem aus dem österreichischen Wechselgebiet. An dieser Stelle beginnt mit dem eigenen Sägewerk die einzigartige Wertschöpfungskette unter dem Markendach Rubner.

Aus den angelieferten Baumstämmen wird Schnittholz. Dieses wird vor Ort kontrolliert getrocknet und sortiert. Im Geschäftsbereich Ingenieurholzbau verarbeiten wir das Schnittholz zu Brettschichtholz und Brettsperrholz. Dabei geht, wie im Sägewerk selbst, kein Stück Holz verloren – selbst die Reststoffe, wie Späne und Sägemehl, werden nachhaltigen Kreisläufen, wie der Pellets-Produktion oder Verwertung in Fernheizwerken, zugeführt.

Holz ist ein High-Tech-Baustoff und das Baumaterial der Stunde – und weit darüber hinaus. Holz ist leicht und stabil. Durch seine dämmenden Eigenschaften und das berechenbare Verhalten im Brandfall erfüllt Holz alle baulichen Anforderungen. Als natürlicher, nachwachsender CO_2-Speicher ist es darüber hinaus auch wesentlicher Teil der Lösung für den Klimawandel.

Wir arbeiten jeden Tag daran, die vielfältigen Möglichkeiten dieses faszinierenden Baustoffs im Ingenieurholzbau auszuloten. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit unseren Kundinnen und Kunden sowie PartnerInnen Holz, auch in Kombination mit anderen Materialien, in ambitionierten und begeisternden Gebäuden und Konstruktionen sinnvoll einzusetzen.

So arbeiten nur wir.

Die Rubner Gruppe – einzigartig in Europa
Vom Baum im nachhaltig bewirtschafteten Wald bis hin zum fertigen Holzbauprojekt ist es ein langer Weg – normalerweise. Bei Rubner ist dieser Weg bewusst kurz gehalten. Ausgangspunkt des konstruktiven Schaffens ist das eigene Sägewerk, das mit dem produzierten Schnittholz das Ausgangsmaterial für die Herstellung von Brettschichtholz, Brettsperrholz, Massivholzplatten und Konstruktionsrahmenholz liefert. An den Standorten der Rubner Gruppe entstehen daraus vorgefertigte Bauelemente in Form von Tragstrukturen, Wandelementen, Deckenelementen und Dachelementen für Ein- und Mehrfamilienhäuser, Hoch- und Industriebauten sowie für individuelle Großprojekte. Fenster und Türen aus Holz runden das Produktportfolio der Rubner Gruppe ab. Das ist einzigartig in Europa. Damit garantieren wir maximale Versorgungssicherheit und Transparenz.

Stark im Ingenieurholzbau
Das Bestreben „vom Baum zum Großprojekt" wird in der Rubner Gruppe konsequent verfolgt. Das bringt Ihnen im Ingenieurholzbau entscheidende Vorteile. Das gruppeninterne Schnittstellenmanagement zum eigenen Sägewerk stellt sicher, dass wir für jeden Auftrag auf die erforderliche Menge Holz in entsprechender Qualität zurückgreifen können. Das ist heute keine Selbstverständlichkeit mehr. Das Sägewerk der Rubner Gruppe ist zudem auf die Anforderungen des Ingenieurholzbaus spezialisiert: der optimierte Einschnitt, die Qualität und Verfügbarkeit machen den Unterschied. Und uns zum führenden Ingenieurholzbau-Unternehmen Europas.

„Unsere Garantie für Sie: Volle Transparenz entlang der gesamten Wertschöpfungskette."

Wolfgang Walcher
CEO, Rubner Ingenieurholzbau

Holzbaukomponenten werkseitig vorgefertigt.

Struktur

Brettschichtholz in Spannweiten bis zu über 50 Metern, gebogen oder gerade, Brettsperrholz sowie Elemente in Holz-Beton-Verbund, maschinell abgebunden (Fräsungen, Bohrungen, Zuschnitte) kann nicht jeder.

Außenwand

Auf individuell gestaltbare geschosshohe oder -übergreifende Elemente in Holzrahmen- oder Brettsperrholzbauweise sowie Pfosten-Riegel-Fassaden inkl. Fenster, Sonnenschutz und Dämmungen sind wir spezialisiert.

Innenwand

Mit tragenden oder nichttragenden Innenwandelementen in Holzrahmenbauweise oder Brettsperrholz mit integrierten Leerrohren und Auslässen schaffen wir Wohnräume und Büros.

Decke

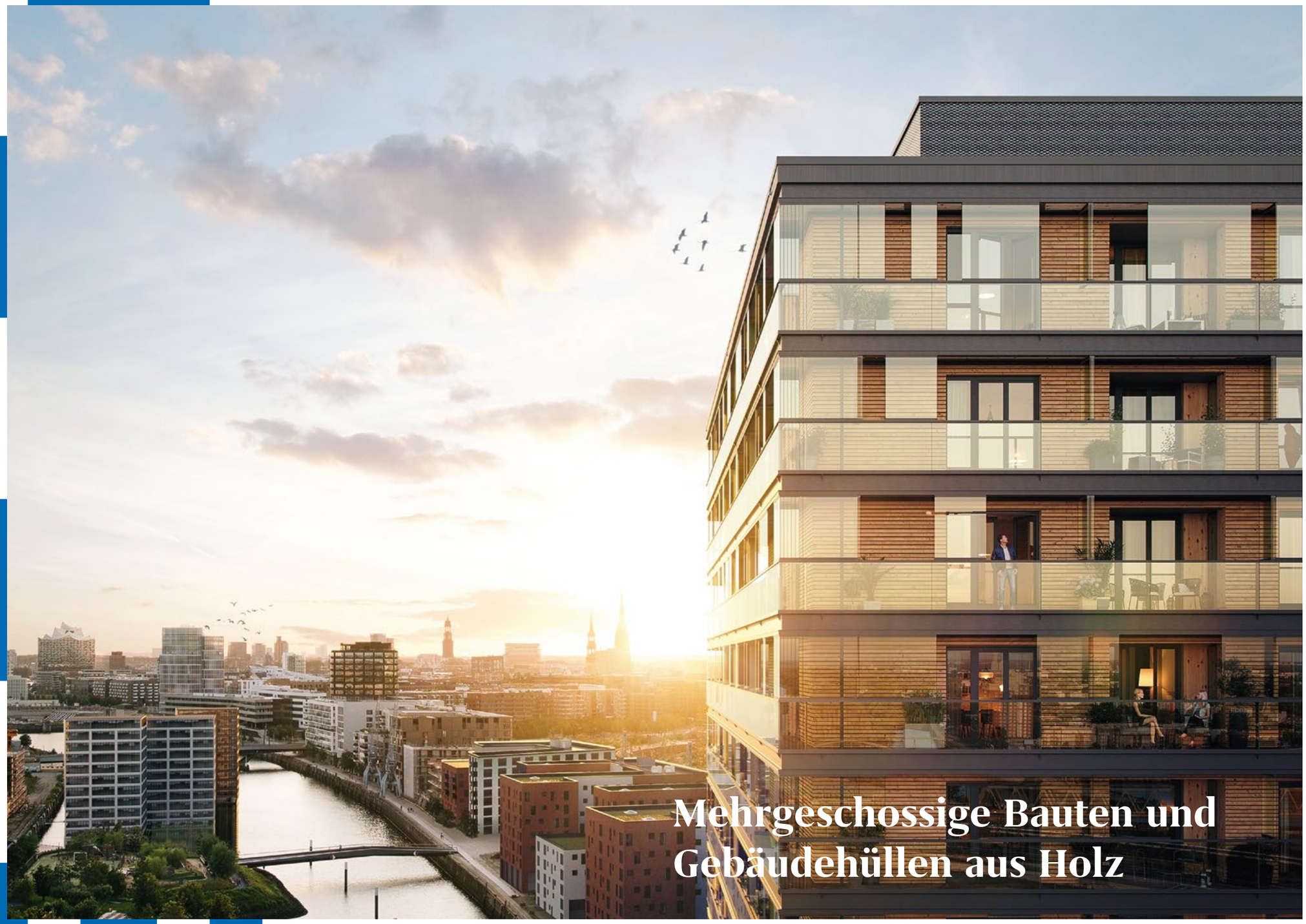
Unsere Deckenelemente in Holz-Beton-Verbund, aus Brettsperrholz oder als Hohlkastenelemente mit großen Spannweiten erfüllen alle Anforderungen.

Dach

Für vorgefertigte Dachelemente und Komplettdach-Konstruktionen mit erstklassigen Eigenschaften in Bezug auf Akustik, Duktilität und Brandschutz sind wir Experten.

Extras

Integration von Treppen, Laubengängen, Balkonen oder anderen Anbauelementen planen und setzen wir passgenau um.



Mehrgeschossige Bauten und Gebäudehüllen aus Holz

Der mehrgeschossige Holzbau entwickelt sich seit Jahren rasant weiter und resultiert in herausragenden Projekten. Es sind die wegweisenden Innovationen im Ingenieurholzbau, die es ArchitektInnen, AuftraggeberInnen und InvestorInnen erlauben, immer größer und höher mit Holz zu bauen.

„New G ist das Ergebnis fachlicher und menschlicher Kompetenz im Dienste eines ehrgeizigen Vorhabens und illustriert unser Know-how im bereichsübergreifenden Projektmanagement.“

Adrien Moine
Projektleiter,
Standort Rosny-sur-Seine

02 | New G
In diesem „vertikalen Dorf“ dreht sich alles um das Leben in der Gemeinschaft.

01

Hamburg (DE), 2024
Roots

Deutschlands höchstes Holzhochhaus besteht aus „Riegel“ und „Turm“ mit einer Gesamthöhe von 73 Metern und beherbergt auf 20 Nutzgeschossen 181 Wohneinheiten sowie Büros und Ausstellungsflächen.

Zahlen und Fakten
Nadelholz: 5.500 m³, davon 4.430 m³ Brettsperrholz und 820 m³ Sonderhölzer, Gesamthöhe: 73 m, Nutzgeschosse: 20, davon 16 in Holzbauweise, Baugrundfläche: 21.300 m², Bruttogeschossfläche: 31.000 m², davon 15.000 m² Wohnnutzung.

02

Paris (FR), 2022
New G

Mit elf Geschossen und einer Höhe von 38 Metern ist New G das höchste Holzgebäude von Paris. Es beherbergt 130 Wohnungen, Ateliers sowie Gemeinschafts- und Gewerbeflächen und versteht sich als Dorf inmitten der Metropole.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 500 m³, Holzrahmenwand: 6.000 m², Holz-Beton-Verbunddecke: 7.500 m², Holzverkleidung in Lärche: 2.000 m², Türen: 500.

01 | Johannisgärten Berlin (DE), 2021

Der stetig steigende Bedarf an neuem und leistbarem Wohnbau wird konstruktiv, gestalterisch und vor allem auch für zukünftige Generationen ökologisch verantwortungsbewusst am besten mit dem Naturbaustoff Holz gedeckt. Er eignet sich optimal sowohl für Neubau- als auch ergänzende Nachverdichtungsprojekte.

02 | Variowohnen
Neubau dreier Gebäude mit vorgefertigten Außenwänden in Holzrahmenbauweise.

Wohnanlagen

01

Berlin (DE), 2021
Johannisgärten

20 freistehende Gebäude in urbanem Umfeld. Für mehr als ein Drittel der Häuser wurde Holz für die Gebäudehüllen – hochgedämmte Holzrahmenelemente mit hinterlüfteter Fichtenfassade – verwendet.

Zahlen und Fakten
Fassadenelemente aus Fichte: 6.650 m², Fenster und Sonnenschutz im Element integriert.

02

Bochum (DE), 2019
Variowohnen

Die Wohnanlage für Studierende ist die zeitgemäße Antwort auf aktuelle Fragen rund um Wohnungsknappheit und raschen Wohnbau. Das Projekt ist vom Bundesbauministerium in Bonn gefördert, da der Passivhausstandard erfüllt wird.

Zahlen und Fakten
Fassadenelemente: 5.500 m², davon 1.680 m² Holz-Fassadenbekleidung und 1.730 m² Faserbeton-Fassadenbekleidung, Fenster: 1.600 m² für 444 Stück, Bleche: 2.030 lfm.

03 | Walden 48
Sechsgeschossiger Holzmassiv-Wohnbau in Berlin.

05 | ZAC Boissière
Fassade in Holzrahmenbauweise, Laubengänge und Balkone aus Holz-Beton.

„Die von Beginn an enge Zusammenarbeit zwischen Planung und Ausführenden trug optimal zur Erzielung eines architektonisch qualitätsvollen und wirtschaftlich attraktiven Ergebnisses bei.“

Prok. DI Theresa Reiter
Bereichsleitung Technik, Alpenland Gemeinnützige Bau-, Wohn- und Siedlungsgenossenschaft reg. Gen.m.b.H.

04 | Wohnanlage Alpenland
Tragende Innenwände und Geschossdecken aus Brettsperrholz.

03

Berlin (DE), 2020
Walden 48

Dieser urbane Holzmassivbau mit sechs Geschossen und über 60 Metern Länge umfasst sowohl loftartige Wohnungen aber auch Einheiten mit kleinteiligen Grundrissen – für jeden erdenklichen Wohnbedarf.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 922 m³, Brettsperrholz: 711 m³, Fassadenelemente: 2.700 m², Zwischenwände aus Brettsperrholz: 2.900 m², Holz-Verbunddecken mit Dielen aus Brettschichtholz: 4.000 m², Bruttogeschossfläche: 7.000 m², Geschosse: 6, Wohnungen: 43, 1.500 Tonnen gespeichertes CO_2.

04

Ober-Grafendorf (AT), 2023
Wohnanlage Alpenland

Teamwork von Holzbauunternehmen und Architekturbüro als Vorgabe für die Ausschreibung und Erfolgsfaktor für den Projektgewinn: die vier freistehenden Punkthäuser bestehen aus tragenden Wohntrennwänden in Holzrahmenbauweise sowie Außenwandelementen mit hohem werkseitigen Vorfertigungsgrad.

Zahlen und Fakten
Fassadenelemente: 4.070 m², Fenster und Sonnenschutz im Element integriert, Brettschichtholz: 40 m³, Brettsperrholz: 1.490 m³ in Sichtqualität für die Geschossdecken und tragenden Innenwände, 815 Tonnen gespeichertes CO_2.

05

Montreuil (FR), 2020
ZAC Boissière

70 Wohnungen in mehreren Gebäuden kommunizieren als städtebauliche „Insel“ über den naturbelassenen und sichtbar verarbeiteten Baustoff Holz mit dem umgebenden öffentlichen Raum.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 140 m³, Außenwände in Holz-Alu: 50 m², Fassadenelemente: 1.600 m², Holzverkleidung: 3.410 m².

01 | RTE Campus Jonage (FR), 2021

Arbeiten, forschen und entwickeln in einzigartigen Gebäuden. Holz sorgt für eine einladende Arbeitsumgebung, die Kreativität und Wohlbefinden fördert und Sommer wie Winter zu einer angenehmen Atmosphäre beiträgt – nachweislich ein Zukunftskonzept.

02 | ZELUBA®
Eingeschossige Prüffeldhalle, dreigeschossiger Laborriegel sowie ein verbindendes Foyer.

01

Jonage (FR), 2021
RTE Campus

Kammförmig installierte Pfeiler tragen die Überdachung der Verbindungswege zwischen Bestandsgebäude und den neuen Bereichen.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 1.400 m³, Holz-Beton-Verbundplatten: 11.000 m², Holzarten: Fichte und Douglasie.

02

Braunschweig (DE), 2021
ZELUBA®

Das „Zentrum für leichte und umweltgerechte Bauten ZELUBA®“ des Fraunhofer WKI besteht aus drei Baukörpern, deren zeitgemäße Baustoffe ihre konstruktiven Stärken und Eigenschaften voll ausspielen.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 310 m³, Wandelemente: 868 m², Holz-Beton-Verbunddecken: 840 m², Furnierschichtholz: 130 m³, Schalungselemente: 1.850 m², 587 Tonnen gespeichertes CO_2.

03 | Bürogebäude EKOS
Grünfassade mit darunterliegender, verkohlter Außenfassade, veredelt nach einer alten japanischen Technik zur Holzkonservierung.

„Dank der Holzbauweise konnten wir nachhaltig und umweltgerecht bauen sowie das Wohlbefinden der MitarbeiterInnen durch eine ergonomische und flexible Nutzung der Innenräume sicherstellen."

Dott. Andreas Kostner MSc BSc
CEO, Kostner GmbH

03

Vahrn (IT), 2022
Bürogebäude EKOS

Der Neubau des Headquarters der Kostner GmbH ist bewusst in nachhaltiger Vollholzbauweise mit lebender Grünfassade realisiert. Mit fünf Etagen ist es das höchste mehrgeschossige Bürogebäude aus Holz in Südtirol.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 50 m³, Brettsperrholz-Elemente: 500 m³, davon 90 % in Sichtqualität für den Innenbereich, Stahlteile: 16,5 Tonnen, Bruttogeschossfläche: 250 m², Gebäudenutzfläche: 1.250 m², 361 Tonnen gespeichertes CO_2.

04

Biot (FR), 2021
Sky Sophia

Die beiden Bürogebäude unterstreichen ihren ökologischen Anspruch durch die Nutzung des Naturbaustoffs Holz für Tragstruktur, Böden und Fassaden. Beide Gebäude sind für den niedrigen CO_2-Ausstoß mit dem BBCA-Label zertifiziert.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 950 m³, Brettsperrholz: 10.000 m², Fassadenelemente: 4.500 m².

04 | Sky Sophia
Arbeitsflächen mit motivierender, warmer und freundlicher Atmosphäre.

01 | Aja Resort Garmisch-Partenkirchen (DE), 2021

Die Hotel- und Touristikbranche setzt aus guten Gründen auf den Naturbaustoff Holz. Die hohe werkseitige Vorfertigung der Elemente ermöglicht die Errichtung sowie Erweiterung großer Anlagen in kürzester Zeit. Wohnen in einem in Holzbauweise errichteten Hotel garantiert zudem ein besonders angenehmes und naturnahes Urlaubserlebnis.

02 | Das Seepark Wörthersee Resort
Schnelle, leichte und optisch ansprechende Erweiterung des Baubestands.

01

Garmisch-Partenkirchen (DE), 2021
Aja Resort

Der viergeschossige Hotelneubau präsentiert sich nach außen hin mit werkseitig vorgefertigten Fassadenelementen mit beschichteter 3D-Holzschalung.

Zahlen und Fakten
Fassadenelemente aus Fichte: 2.800 m² mit maximalen Elementgrößen von 12,80 x 2,95 m.

02

Klagenfurt (AT), 2021
Das Seepark Wörthersee Resort

Mit dem Ausbau des Wellness-Bereichs in Holzbauweise bietet das Resort SportlerInnen aus dem Amateur- und Profibereich völlig neue Betätigungsmöglichkeiten in einem naturnahen Umfeld. Die Aufstockung in Holzbauweise erfolgte innerhalb kürzester Zeit während des laufenden Betriebs.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 65 m³, Brettsperrholz: 150 m³, Fassadenelemente: 465 m².

03

Andermatt (CH), 2021
Aparthotel The Base

Um das Gewicht über dem Kellergeschoss möglichst gering zu halten, ist der Hotelneubau inklusive Treppenhaus und Liftschacht in werkseitig vorgefertigter Holzbauweise realisiert.

Zahlen und Fakten
Fassadenelemente: 750 m² mit teilweise vorgesetzten Latten, Dachelemente: 300 m² mit werkseitig integrierten Dachflächenfenstern, Brettschichtholz: 15 m³, Brettsperrholz: 200 m³, Stahlteile und Träger: 10 Tonnen, 295,5 Tonnen gespeichertes CO_2.

„Die hohe werkseitige Vorfertigung der Holzbauweise ermöglichte es, die Bauzeit auf ein Minimum zu reduzieren – in Andermatt aufgrund des kurzen Sommers ein großer Vorteil.“

Günther Baumgartner
Fach-Verkaufsberater,
Standort Brixen

03 | Aparthotel The Base
Holzbautradition trifft modernste Touristik auf 1.450 Metern Seehöhe.

Industrie und Gewerbe

Schnelle Realisierung großer Dimensionen und beeindruckender Dachflächen, größte Spannweiten für Lagerflächen ohne unterbrechende Stützpfeiler sowie besondere Widerstandsfähigkeit auch bei härtester Beanspruchung – darüber hinaus punktet der Ingenieurholzbau mit einem Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Skalierbarkeit.

01

Kalsdorf bei Graz (AT), 2020
Logistikzentrum der Österreichischen Post

Das größte und modernste Logistikzentrum der Post verfügt über eine Bruttogeschossfläche von 27.170 m² mit einem Bauvolumen von 300.000 m³. Rund 280 MitarbeiterInnen der Post sortieren hier bis zu 13.500 Pakete pro Stunde.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 3.000 m³ in Fichte, Dachelemente: 22.300 m², Brettsperrholz: 75 m³, 3.800 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Modena (IT), 2021
Tetra Pak

Die Dachkonstruktion eines neu errichteten Hallenteils ist aufgrund der erforderlichen großen Spannweiten und der Feuerbeständigkeit des Materials bewusst in Holzbauweise realisiert. Das garantiert maximale Nutzfläche ohne unterbrechende Stützpfeiler.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 1.577 m³, Dachkonstruktion: 4.400 m², 1.007 Tonnen gespeichertes CO_2.

02 | Tetra Pak
Elegantes Design durch die Kombination von Holz und Stahl.

03 | Skandinavienkai Forstprodukteterminal Logistikhalle 2
6 Wochen Gesamtmontage, perfekt nach Plan.

„Trotz des engen Terminrahmens wurden die Statik, Ausführungs- und Werkplanung durch Rubner professionell angefertigt. Die optimierte Montagezeit und Ausführungsqualität begeisterte den Bauherrn.“

Dipl.-Ing. (FH) Michael Schwieghusen
Projektleiter,
AUG. PRIEN Bauunternehmung
(GmbH & Co. KG)

03

Lübeck (DE), 2021
Skandinavienkai Forstprodukteterminal Logistikhalle 2

Die Dachkonstruktion der neuen Lagerhalle am Lübecker Hafen trägt 12.221 m² Dachfläche. Der Transport der Trägerelemente mit bis zu 43,5 Metern Länge erfolgte per Frachtschiff von Krems nach Lübeck.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 1.425 m³,
1.425 Tonnen gespeichertes CO_2.

04

Altenmarkt (AT), 2020
Atomic

Die Brettschichtholzbinder für die Tragkonstruktion sind mit einer Länge von bis zu 30,5 Metern ausgeführt. Diese Spannweite macht es möglich, die Hallenfläche ohne Unterbrechungen durch Stützpfeiler maximal flexibel zu nutzen.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 262 m³,
Dachfläche: 7.000 m².

04 | Atomic
33 Brettschichtholzbinder mit einem Einzelgewicht von bis zu 10 Tonnen.

Beeindruckende Spannweiten, große Nutzflächen und die optisch ansprechende Holzoptik sind nur einige Vorteile von Verbrauchermärkten in Holzbauweise. Die werkseitig vorgefertigten Holzbauelemente sorgen für kurze Bauzeiten und beim täglichen Einkauf für ein angenehmes und warmes Raumklima.

„Durch die präzise Vorfertigung von geschwungenen Dach- und Wandelementen im Werk können auch komplexe Formen in kurzer Montagezeit auf der Baustelle realisiert werden.“

Stefan Kutschera
Projektleiter,
Standort Ober-Grafendorf

03 | Coop Como
Fassade mit 1.000 m²
vertikal gesetzten Flechten,
Gras und Moos.

02 | Penny Markt
Geschwungene
Formen zeichnen das
Fassadenkonzept.

01

Venedig (IT), 2019
Markt San Michele

Die Konstruktion mit rautenförmigen Dachelementen in Tetraeder-Form – werkseitig vorgefertigte Makroelemente – benötigt lediglich 26 Stahlstützen und lässt so genügend Freiraum für die darunterliegenden 36 stationären Marktstände.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 480 m³, Brettsperrholz: 130 m³, Dachfläche: 2.000 m², 462 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Gaweinstal (AT), 2021
Penny Markt

Die geschwungene Formensprache sowohl im Bereich des Vordachs als auch bei der Gestaltung der Wandelemente ist prägend für das neue Konzept zur Fassadengestaltung, welches vom Architekten speziell für die Penny GmbH entwickelt wurde.

Zahlen und Fakten
Wandelemente: 205 m², Dachelemente: 395 m².

03

Como (IT), 2020
Coop Como

Die Eingangsgalerie des neu errichteten Supermarkts ist vollständig aus Holz gefertigt, Dach- und die begrünten Wandelemente sind mit Universalelementen ausgeführt. Die Photovoltaikanlage auf der Sheddach-Konstruktion produziert pro Jahr 220.000 kWh Strom.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 200 m³ Fichte in Sichtqualität und 200 m³ in Lärche, Wand- und Fassadenelemente: 1.500 m², Dachelemente: 1.300 m², 254,5 Tonnen gespeichertes CO_2.

Individuelle Bauten

Manche Konzepte passen einfach in keine Schublade. Für deren visionäre Umsetzung ist Holz die erste Wahl. Der Naturbaustoff erfüllt die architektonischen und gestalterischen Anforderungen und transportiert darüber hinaus eine weithin sichtbare und emotionale Botschaft.

02 | Clark International Airport
Drei Verschiffungen über den Rhein-Main-Donaukanal, anschließend per Hochseeschiff.

03 | Wartungs- und Abstellanlage SMR
Nachhaltigkeit durch die gegliederte Holzfassade sichtbar gemacht.

„Nach der erfolgreichen Realisierung des Mactan Cebu International Airports wurden wir vom Kunden mit einem Folgeprojekt, der Dachkonstruktion für den Clark International Airport, beauftragt. Ein Beweis dafür, dass bei Großprojekten verlässliche Partner ein wichtiger Bestandteil des Erfolgs sind.“

Anton Wanas
Vertrieb International,
Standort Ober-Grafendorf

01

Philippinen (PH), 2018
Mactan Cebu International Airport

Terminal 2 des Flughafens verfügt über eine architektonisch prägende Tonnendach-Tragstruktur mit einer Höhe von 15 Metern und Spannweite von 30 Metern. Das Projekt ist nach europäischen Normen errichtet.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 4.500 m³ in Fichte, Bogenhöhe: 15 m über dem fertigen Fußboden, Spannweite: 30 m, 4.500 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Philippinen (PH), 2019
Clark International Airport

Die architektonisch prägende Dachkonstruktion zitiert die Formensprache der vulkanisch geprägten Landschaft mit wechselnden Dachneigungen und -höhen von 12, 16 und 20 Metern. Die komplette Logistik erfolgte auf dem Wasserweg per Schiffstransport.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 6.500 m³, Grundfläche des Terminals: 47.000 m².

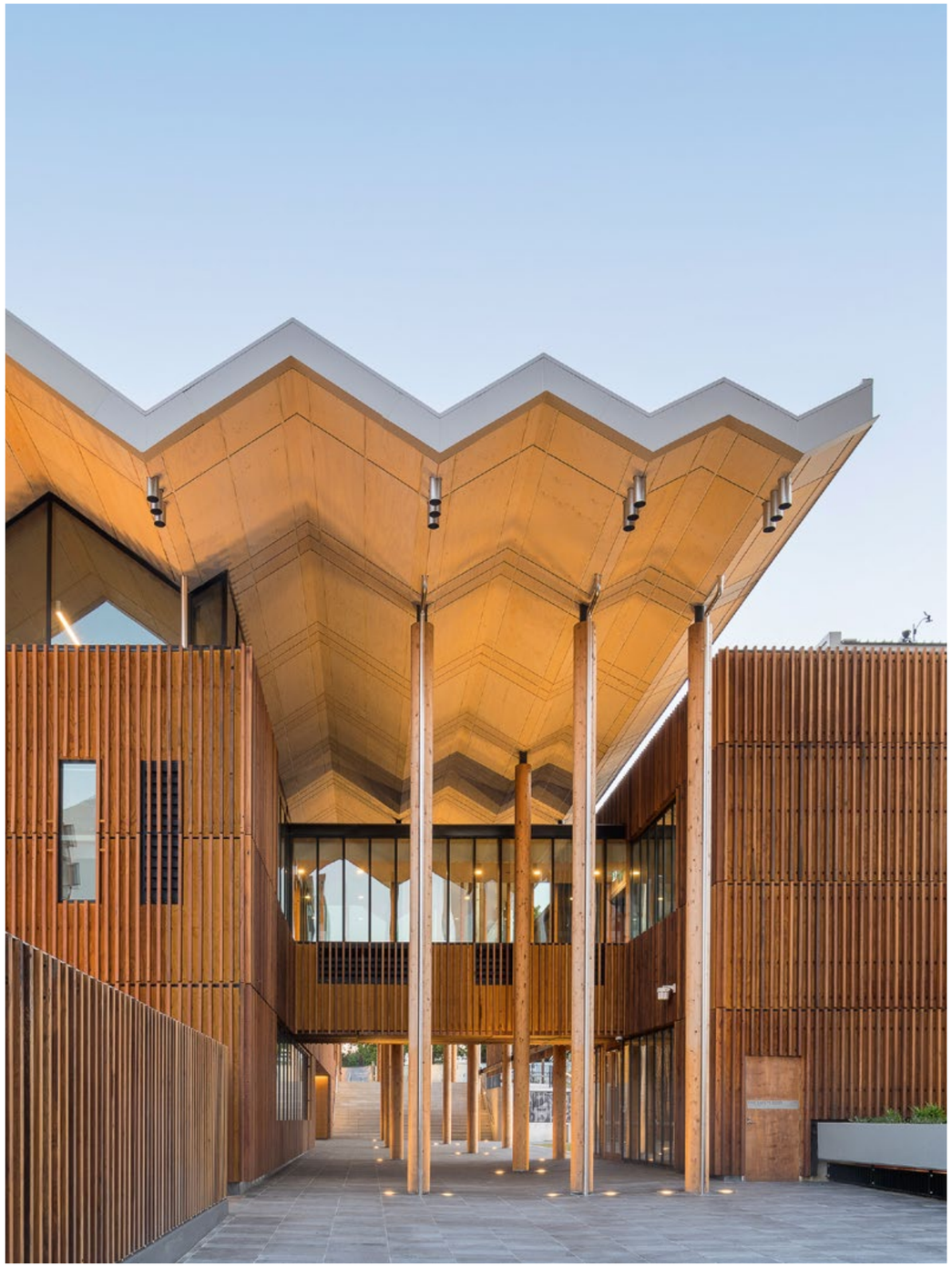
03

Versailles (FR), 2021
Wartungs- und Abstellanlage SMR

Der Industriestandort der SNCF dient der Wartung und dem Abstellen von bis zu 11 Trambahnen. Die Nähe zum Schloss Versailles bestimmte die Wahl der Materialien – insbesondere des Holzes für die Fassade, wodurch das Gebäude mit der Landschaft verschmilzt. Das Gebäude ist Dank des Holzes als „Niedrigenergiehaus“ klassifiziert.

Zahlen und Fakten
Fassadenelemente: 2.240 m², Holzverschalung: 5.345 m².

01 | Marrickville Library Marrickville (AU), 2019



Bildungseinrichtungen des 21. Jahrhunderts verstehen sich als Orte einer neuen Lernkultur. Das gesamte Umfeld ist darauf ausgerichtet, die Entwicklung der darin lehrenden und lernenden Menschen positiv zu unterstützen und zu fördern.

02 | Schule Jean-Louis Etienne
Ein Mix aus den traditionellen Baumaterialien Stein und Holz.

01

Marrickville (AU), 2019
Marrickville Library

Moderner Holzbau an denkmalgeschütztem, alten Krankenhausgebäude. 54 runde Säulen mit bis zu 9,3 Metern Länge stützen das überdimensionale Paralleldach, die Fassade besteht aus Brettschichtholzsäulen und -pfosten.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 33 m³ für Säulen, 36 m³ für Pfosten, Stahl: 6,4 Tonnen, 37 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Coupvray (FR), 2021
Schule Jean-Louis Etienne

Der schneckenförmige Gebäudekomplex mit Steinfassaden überzeugt in seinem Kern mit einladendem Holz. Dachstuhl, Holzrahmenwände und Verkleidungselemente sind in vorgefertigter Bauweise realisiert.

Zahlen und Fakten
Tragwerk aus Brettschichtholz: 220 m², Holzrahmenwände: 1.635 m², Holzverkleidung: 1.170 m², Sonnenschutz: 347 m².

03 | Freie Universität Berlin
Unterschiedliche Wandstärken reagieren individuell auf Anforderungen an Statik und Brandschutz.

„Eine große Bauaufgabe mit anspruchsvollen Detailpunkten. Basis für eine fehlerfreie Arbeit war die enge Abstimmung mit dem Architekturbüro und die sehr gute Vernetzung mit unseren rund 30 Nachunternehmen.“

Andreas Fischer
Geschäftsführer,
Standort Augsburg

03

Berlin (DE), 2015
Freie Universität Berlin

Die Gebäude des zwei- bis viergeschossigen Stahlbeton-Neubaus auf dem Dahlemer Campus der FU Berlin sind mit vorgefertigten Außenwandelementen in Alaska Yellow Cedar und Holz-Glas-Fassaden aus einer weiß beschichteten Pfosten-Riegelkonstruktion aus Brettschichtholz versehen.

Zahlen und Fakten
Holz-Glas-Fassade: 5.000 m², Holz-Elementfassade: 6.000 m² aus Alaska Yellow Ceder, lasiert, Außenwandelemente als Holzrahmenbaukonstruktion: 4.000 m², Wand-Paneele: 2.000 m².

04

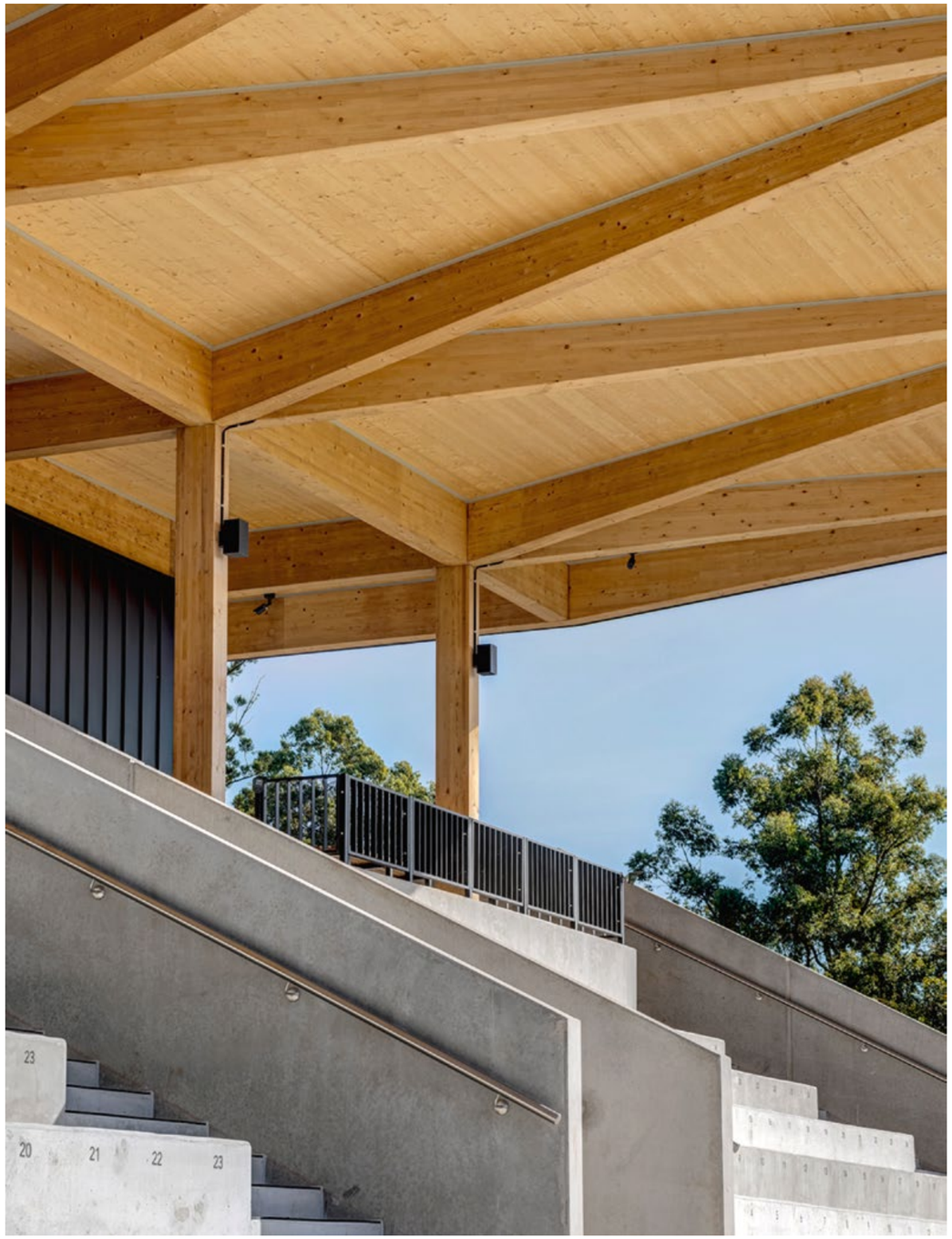
Rotholz (AT), 2020
HBLFA Tirol

Schul- und Internatsgebäude sind in sichtbarer Holzbauweise errichtet. Bei Herstellung, Transport sowie zukünftigem Rückbau hatten der ökologische Fußabdruck sowie möglichst geringe CO_2-Emissionen oberste Priorität.

Zahlen und Fakten
Holz-Glas-Fassade: 400 m², Fassadenelemente: 2.500 m², Dach- und Deckenelemente: 4.300 m², Brettstapeldecke: 2.200 m² in Sichtqualität, Wandelemente aus Brettsperrholz: 2.500 m² in Sichtqualität, Brettschichtholz: 1.400 m³.

04 | HBLFA Tirol
Zwei der neuen Campus-Gebäude sind „klima-aktiv Gold“-zertifiziert.

01 | Eric Tweedale Stadium Cumberland, Sydney (AU), 2021



Das olympische Motto „citius, altius, fortius – schneller, höher, stärker“ lässt sich bei Sportstätten direkt auf die Innovationskraft des Ingenieurholzbaus übertragen. Es sind Orte, an denen Körper und Geist Höchstleistungen erbringen. Die Kraft und Nähe zur Natur wird durch die Holzbauweise gefördert.

02 | Kletterhalle Villach
Bis zu 16 Meter hohe Räume, hohe Brandschutzanforderungen und ein knappes Budget.

01

Cumberland,
Sydney (AU), 2021
Eric Tweedale Stadium

Das erste Projekt Australiens, bei dem Brettschichtholz anstelle von Stahl und Beton zur Errichtung eines Sportstadions genutzt wurde.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 185 m³,
109 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Villach (AT), 2019
Kletterhalle Villach

Mit 2.000 m² Kletter-, Sport- und Freizeitfläche eine der größten Kletterhallen des Alpe-Adria-Raums. Der Aufbau erfolgte auf dem Altbestand eines ehemaligen Supermarkts innerhalb nur eines Monats.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 310 m³.

„Durch den hohen Vorfertigungsgrad konnte einer der größten Holzbauten Europas mit höchster Präzision in kurzer Bauzeit erstellt werden und setzt auch ökologisch neue Maßstäbe.“

Much Untertrifaller
Geschäftsführender Gesellschafter,
Dietrich | Untertrifaller
Architekten ZT, Bregenz

03 | TUM Campus im Olympiapark
Die komplexe Holzdachkonstruktion kragt mehr als achtzehn Meter freitragend aus.

03

München (DE), 2022
TUM Campus im Olympiapark

Europas modernster und größter Sportcampus: Signifikantes Merkmal ist das 18,3 Meter weit auskragende Vordach, das mit 40 Hohlkastenelementen auf 150 Metern Länge die darunterliegende 100-Meter-Laufbahn überdacht.

Zahlen und Fakten
Dach- und Deckenelemente: 11.690 m², Wandelemente: 7.430 m², Holz-Beton-Verbunddecken: 610 m², Brettschichtholz: 1.000 m³, Brettsperrholz: 330 m³.

04

Berlin (DE), 2021
Typensporthallen

Ein Grundkonzept für gleich neun verschiedene Schulstandorte in Berlin rasch und passend adaptiert. Die Hallen in standardisierter Typenbauweise punkten mit Kosteneffizienz beim Bau, langfristiger Nutzungsqualität sowie minimiertem Wartungsaufwand.

Zahlen und Fakten
Angaben für alle Hallen: Brettschichtholz: 1.060 m³, Wandelemente: 8.500 m², Dachelemente: 11.400 m², Holz-Glas-Fassaden: 5.500 m².

04 | Typensporthallen
Höchst effizient: neun Sporthallen in standardisierter Typenbauweise.

01 | Chadstone Link Melbourne (AU), 2019

Zukunftsweisende Entwürfe, außergewöhnliche Formgebung und herausfordernde Architektur. Der Baustoff Holz – oft in Kombination mit anderen Baustoffen und Materialien – ist wie geschaffen für Projekte, die nachhaltig Aufsehen erregen und mit höchster Funktionalität punkten. Für Konstruktionen, die inspirieren und begeistern.

02 | Sydney Fish Market
65.000 m² Gesamtfläche
für einen der wichtigsten
Fischmärkte der Welt.

01

Melbourne (AU), 2019
Chadstone Link

Für die Realisierung des 110 Meter langen Fußgänger-Flanierbereichs zum größten Shopping-Center Australiens, wurden lediglich 20 Wochen benötigt. Die Diagrid-Struktur ist mit einem halbtransparenten PTFE-Baldachin überspannt. Ausgezeichnet mit dem Australian Timber Design Award.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 160 m³ italienische Lärche, 85,5 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Sydney (AU), 2024
Sydney Fish Market

Die Dachelemente aus Brettschichtholz und Stahl fügen sich zu einer scheinbar wellenförmigen Bewegung zusammen. Die über 30 Meter langen Elemente werden per Schiffs-Spezialtransport nach Sydney gebracht.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 1.600 m³ in Fichte, Stahl: 150 Tonnen, 855 Tonnen gespeichertes CO_2.

03 | ANOHA Berlin
Haus-im-Haus. Ringförmig und CO_2-neutral.

03

Berlin (DE), 2020
ANOHA Berlin

Eine sieben Meter hohe Konstruktion aus Fichtenholz mit 28 Metern Durchmesser und der Anmutung eines Raumschiffs. Diese moderne Interpretation der Arche Noah – kurz: Anoha – ist das Zentrum der Kinderwelt des Jüdischen Museums in Berlin.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 77 m³, Schalung und Paneele: 1.040 m², Dachelemente: Flachdach 1.015 m², Radialdach 600 m², Übergang Flachdach zu Radialdach 115 m².

04

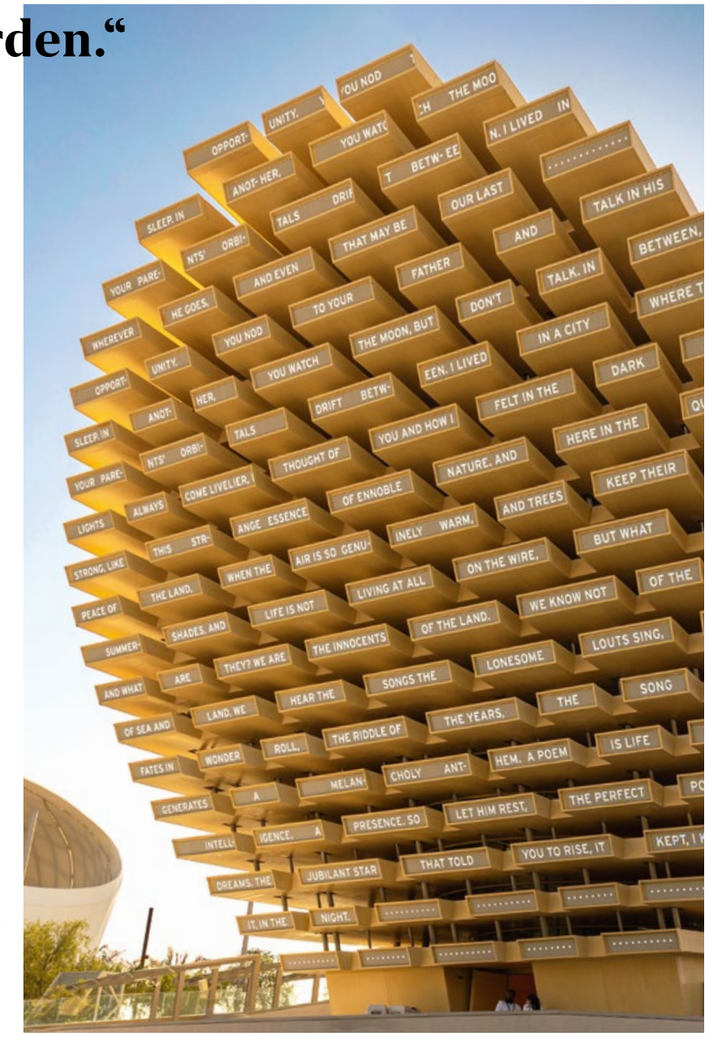
Dubai (AE), 2021
EXPO 2020 Dubai UK Pavilion

Der britische Pavillon ist inspiriert von einem Projekt des Wissenschaftlers Stephen Hawking und gilt als beeindruckendster und wichtigster Pavillon auf der EXPO Dubai.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz, Brettsperrholz und Dreischichtplatten: 1.000 m³, 612,3 Tonnen gespeichertes CO_2.

„Die außergewöhnliche Form erforderte das Zusammenspiel von Brettschichtholz, Brettsperrholz und Stahl. Nur so konnte das architektonische Konzept in seiner Eleganz und Klarheit realisiert werden."

Dott. Ing. – Ph.D Simone Rossi
Leiter Technisches Büro,
Standort Brixen



04 | EXPO 2020 Dubai UK Pavilion
Die riesige konische Form des Pavillons stellte die größte Herausforderung für die Konstruktion dar.

Landwirtschaftlicher Hallenbau

Im landwirtschaftlichen Bereich spielt der Ingenieurholzbau seine Stärken voll aus. In ökologischer Bauweise, mit großen Spannweiten und möglichst freitragenden Konstruktionen entstehen Hallen für die verschiedensten Nutzungskonzepte und Anforderungen – von Lager-, Maschinen- und Einstellhallen über Reithallen und Tierstallungen bis hin zu Gebäuden für die Heutrocknung.

02 | Maschinenhalle
Sämtliche Arbeiten von der Tragstruktur bis hin zu Spenglerleistungen stammen aus einer Hand.

„Die konkreten Anforderungen und Wünsche für die neue Maschinenhalle konnten zur vollsten Zufriedenheit des Kunden realisiert werden."

Andreas Pruckner
Projektleiter,
Standort Ober-Grafendorf

03 | Heulagerhalle
Präzise Vorfertigung und kürzeste Bauzeiten zeichnen diesen landwirtschaftlichen Hallenbau aus.

01

Bernhardsthal (AT), 2020
Reithalle und Stall

Der Baubestand aus der Kaiserzeit wurde bewusst in nachhaltiger und moderner Holzbauweise restauriert und erweitert. Das Objekt dient als private Reithalle und Stallungen für Pferde.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 120 m³, Trapezblecheindeckung: 2.350 m², Fichtenschalung: 3.500 m², 120 Tonnen gespeichertes CO_2.

02

Sipbachzell (AT), 2020
Maschinenhalle

Die neue Lagerhalle dient zur Erweiterung der Lagerkapazitäten. Die Holzbauweise wurde aus optischen und wirtschaftlichen Gründen gewählt. Speziell an dieser Halle ist die Einbindung einer Werkstatt und eines Lagerraums für Hackschnitzel.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 141 m³, Dachpaneele: 1.900 m², Lärchenschalung: 750 m², 141 Tonnen gespeichertes CO_2.

03

Langenbrettach (DE), 2020
Heulagerhalle

Die Heulagerhalle dient zur Trocknung von frisch geschnittenem Gras sowie zur Lagerung des hochwertigen Heus als Futter für Milchkühe. Rubner verantwortete den gesamten Holzbau, Ausbau sowie die Installation von Lichtkuppeln, Türen und Toren.

Zahlen und Fakten
Brettschichtholz: 250 m³, Lärchenschalung: 1.150 m², Dachfläche: 1.700 m².

Rubner auf einen Blick.

Zertifizierungen und Qualität
Die kompromisslos hohe Qualität unserer Ingenieurholzbau-Leistungen stellen wir durch die Qualitätsüberwachung in unseren eigenen Labors sowie durch unabhängige Prüfinstitute sicher – vom PEFC-zertifizierten Rohstoff und der Projektabwicklung nach ISO 9001 über die Fertigung und den Elementebau nach RAL und Euronorm EN bis hin zu standortspezifischen Richtlinien. Bei statisch, konstruktiv und architektonisch besonders herausfordernden Projekten bieten wir unseren AuftraggeberInnen mit weiteren Kontrollen, die über die standardisierte Qualitätssicherung hinausgehen, zusätzliche Gewissheit. Modernste Anlagen und das langjährige Know-how unserer HolzbauspezialistInnen garantieren höchste Ausführungsqualität sowie Kosten- und Termintreue.

Nachhaltige Produkte in gesicherter Qualität

6 Standorte
in 4 Ländern

550 x
Erfahrung und Leidenschaft

Für jedes Projekt entwickeln wir individuell maßgeschneiderte Lösungen

85.000 m³
Brettschichtholz jährlich

≈ 100.000
Tonnen gespeichertes CO_2 jährlich

250.000 m²
Dach- & Wandelemente jährlich

Wo Rubner zu finden ist.

Italien

Rubner Holzbau GmbH
Alfred Ammon Str. 12
39042 Brixen (BZ)
t. +39 0472 822 666
holzbau.brixen@rubner.com

Deutschland

Rubner Holzbau GmbH
Am Mittleren Moos 53
86167 Augsburg
t. +49 821 710 6410
holzbau.augsburg@rubner.com

Österreich

Rubner Holzbau GmbH
Rennersdorf 62
3200 Ober-Grafendorf
t. +43 2747 2251-0
holzbau.obergrafendorf@rubner.com

Kanzianibergweg 14
9584 Finkenstein
am Faaker See / Villach
t. +43 4254 50 444-0
holzbau.villach@rubner.com

Frankreich

Rubner Construction Bois SAS
36 avenue des frères Montgolfier
69680 Chassieu / Lyon
t. +33 472 790 630
direction.france@rubner.com

Chemin des Marceaux
78710 Rosny-sur-Seine
t. +33 130 945 808
direction.france@rubner.com

Foto-Quellen

Cover:	Chadstone Link, © Peter Bennetts
Seite 4–12:	Produktionsaufnahmen, © Michael Liebert
Seite 11:	© Rubner Holzindustrie Ges.m.b.H
Seite 14/15:	Roots, © Garbe Immobilien-Projekte GmbH
Seite 16:	New G, © CDA Architectes – AAVP Architecture
Seite 18:	Johannisgärten Berlin, © HOWOGE
Seite 19:	Variowohnen, © Sigrud Steinprinz
Seite 20:	Walden 48, © Rubner Holzbau GmbH / Jan Bitter
Seite 20:	Wohnanlage Alpenland, © MAGK ARCHITEKTEN, schreinerkastler.at
Seite 21:	ZAC Boissière, © Paul Raftery
Seite 22:	RTE Campus, © Sergio Grazia
Seite 23:	ZELUBA®, © Architekturfotografie Berlin Bildarchiv / Andreas Muhs
Seite 24:	Bürogebäude EKOS, © Partner und Partner Architekten
Seite 25:	Sky Sophia, © b6drone
Seite 26/27:	Aja Resort, © Marcus Buck
Seite 28:	Das Seepark Wörthersee Resort, © Daniel Waschnig
Seite 29:	Aparthotel The Base, © a2plus – A++
Seite 30/31:	Logistikzentrum der österreichischen Post, © Michael Liebert
Seite 32:	Tetra Pak, © Marco Cappelletti, Mario Neri spa, zpz partners, Courtesy by Tetra Pak
Seite 33:	Skandinavienkai Forstprodukteterminal Logistikhalle 2, © danielabunufotografie
Seite 34:	Atomic, © Michael Liebert
Seite 35:	Markt San Michele, © Giorgio De Vecchi
Seite 36:	Penny Markt, © Rubner Holzbau GmbH
Seite 37:	Coop Como, © Studio TP4 Associati – Arch. Motta
Seite 38/39:	Mactan Cebu International Airport, © Christopher Colinares
Seite 40:	Clark International Airport, © Rubner Holzbau GmbH
Seite 41:	Wartungs- und Abstellanlage SMR, © Rubner Construction Bois SAS
Seite 42:	Marrickville Library, © The Moment It Clicks – Phil Noller
Seite 43:	Schule Jean-Luis Etienne, © Sergio Grazia
Seite 44:	Freie Universität Berlin, © Marc Winkel-Blackmore
Seite 45:	HBLFA Tirol, © Adrian Hipp
Seite 46:	Eric Tweedale Stadium, © Brett Boardman
Seite 47:	Kletterhalle Villach, © Kletterhalle Villach
Seite 48:	TUM Campus im Olympiapark, © Aldo Amoretti
Seite 49:	Typensporthallen, © Hans Jürgen Landes
Seite 50:	Chadstone Link, © Peter Bennetts
Seite 51:	Sydney Fish Market, © Infrastructure NSW
Seite 52:	ANOHA Berlin, © Olson Kundig / Hufton & Crow
Seite 53:	EXPO 2020 Dubai UK Pavilion, © Rubner Holzbau – Versatile Synergy
Seite 54/55:	Reithalle und Stall, © Rubner Holzbau GmbH
Seite 56:	Maschinenhalle, © Rubner Holzbau GmbH
Seite 57:	Heulagerhalle, © Foto Baars
Seite 59:	Europa Landkarte, © vecteezy.com

Medieninhaber und Herausgeber
Rubner Ingenieurholzbau GmbH
rubner.com/holzbau

Verantwortlich für den Inhalt
Rubner Ingenieurholzbau GmbH

Konzeption und Design
Brainds, Marken und Design GmbH
brainds.com

Erscheinungsort
Kiens/Italien, 2022