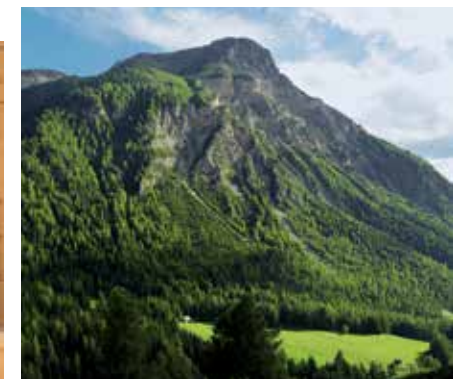
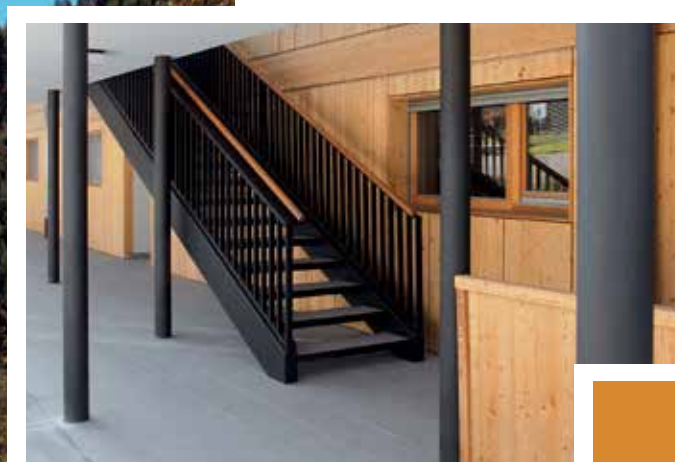


# IL NUMERO 1 NELLA PRODUZIONE DI PANNELLI IN LEGNO MASSICCIO



PASSIONE LEGNO



# QUALITÀ SUPERIORE

Nordpan stabilisce ancora una volta nuovi standard nella produzione di pannelli a tre strati in legno massiccio. Nuovi e modernissimi processi di produzione garantiscono la massima precisione ed estetica. È così che nascono pannelli in legno massiccio di una qualità senza compromessi. I migliori rivenditori di pannelli in legno in tutta Europa acquistano i pannelli in legno massiccio a Valdaora, da Nordpan.

Per arrivare insieme al vertice del successo.



Non è un caso se i pannelli in legno massiccio Nordpan sono unici in qualità, funzione e pregio estetico. alla base vi sono decenni di esperienza, ricerca e sviluppo coerenti e tecnologie innovative.

# VANTAGGI PER FALEGNAMERIE E CARPENTERIE

- 1.** **Superfici e bordi richiedono minori interventi di finitura**  
con conseguente notevole riduzione dei costi.
- 2.** **Minimizzazione delle contestazioni**  
– potrete risparmiare tempo ed evitare seccature nonché tutti i problemi legati ad eventuali forniture sostitutive.
- 3.** **Maggior resa qualitativa**  
nel trattamento superficiale con velature e simili; i tempi si riducono e con essi i costi.



# PERCHÈ ADESSO I PANNELLI A TRE STRATI NORDPAN SONO ANCORA MIGLIORI

- 1. Minor numero di nodi cadenti**

Il taglio delle lamelle da tavolame non essiccato, fa sì che i nodi risultino essere più sani, meno fragili o fessurati. Da ciò deriva una importante riduzione dei nodi cadenti, una ridotta presenza di tasselli e quindi superfici di qualità e aspetto superiore.
- 2. Minore fessurazione dei nodi**

L'essiccazione delle lamelle consente di ridurre in maniera significativa la formazione di fessure a stella a carico dei nodi e di fessure a carico dei nodi posti sui bordi delle lamelle.
- 3. Sacche di resina**

L'essiccazione delle lamelle permette alla resina di defluire durante la fase di asciugatura e non, come avvenuto fino ad oggi, durante le operazioni di pressatura.
- 4. Umidità**

La successiva essiccazione delle singole lamelle di copertura attraverso una metodologia all'avanguardia per il settore legno, ci permette di ottenere un grado di umidità pari a  $8 \pm 0,5\%$  invece di  $8 \pm 2\%$  come previsto dalle normative attualmente in vigore. Questa significativa riduzione della tolleranza sul grado di umidità delle singole lamelle ci permette di minimizzare eventuali tensioni e migliorare la stabilità dei nostri pannelli.
- 5. Superficie esterna omogenea**

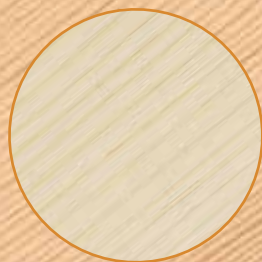
La minimizzazione delle tolleranze in fase di realizzazione delle lamelle interne e di quelle di copertura permette di ottenere una superficie esterna perfettamente piana ed omogenea.
- 6. Controllo qualità**

Modernissime tecnologie (selezione delle singole lamelle mediante scanner con parametri prefissati) ci permettono di mantenere nel tempo una qualità di produzione uniforme e costante presso entrambi gli stabilimenti produttivi Nordpan (Valdaora e Strassen).





Nuovo pannello in legno con  
una ridotta fessurazione



# QUALITÀ SENZA COMPROMESSI

## Ottima qualità

Nordpan acquista materie prime provenienti da aree di crescita selezionate, gestite in maniera sostenibile. Tutti i pannelli in legno massiccio Nordpan rispondono ai requisiti stabiliti dalla normativa CE EN 13986

Nordpan ha ottenuto l'autorizzazione n. Z-9.1-465 da parte del Deutsches Institut für Bautechnik (l'istituto federale che rilascia il benessere tecnico).

## Versatili d'uso

I pannelli in legno massiccio monostrato o multistrato Nordpan trovano molteplici applicazioni - sia in interni che in esterni. Usato come rivestimento esterno, il pannello in legno massiccio conferisce alle facciate un elevato pregio estetico e grande personalità. I nostri pannelli sono impiegati sempre più anche per la costruzione di mobili, per le finiture interne, per l'arredamento di negozi e uffici. Un crescente utilizzo del legno si registra anche nel settore della costruzione di prefabbricati e capannoni industriali. Nordpan è oggi leader di mercato nel settore della produzione di pannelli in massello di qualità superiore.



## Settori d'impiego

- Costruzione di mobili
- Rivestimento di pareti, soffitti e coperture
- Pavimenti e scale in legno
- Porte
- Stipiti e davanzali di finestre, persiane
- Costruzione di capannoni industriali, case di legno, elementi in legno
- Costruzione/rivestimento di facciate e balconi
- Costruzione di stand fieristici, ecc.



## Legno di conifera della migliore qualità

Utilizziamo esclusivamente legno di conifera di alta qualità:

- Abete
- Larice
- Pino
- Abete antico
- Douglasia

## Settori di attività, portafoglio marchi e sedi aziendali

INDUSTRIA DEL LEGNO	STRUTTURE IN LEGNO	GRANDI PROGETTI CHIAVI IN MANO	CASE IN LEGNO	PORTE IN LEGNO
<b>rhi</b> RUBNER Rohrbach a.d.Lafnitz (A) ▲■	<b>RUBNER</b> holzbau Bressanone (I) ▲■ Calitri (I) ▲■ Carpinedolo (I) ▲■ Ober-Grafendorf (A) ▲■ Villaco (A) ■ Augusta (D) ■ Lione (F) ■ Rosny sur Seine, Paris (F) ▲■	<b>RUBNER</b> objektbau Brunico (I) ■	<b>RUBNER</b> haus Chienes (I) ▲■ Sarentino (I) ▲ Wiesing (A) ■ Monaco (D) ■  <b>holzius</b> CASE PURO LEGNO Prato allo Stelvio (I) ▲■	<b>RUBNER</b> türen Chienes (I) ▲■ Renon (I) ▲■ Perca (I) ▲ Belluno (I) ▲

- ▲ Stabilimento di produzione
- Consulenza e vendita
- Sede centrale del Gruppo



# PASSIONE LEGNO

Il Gruppo Rubner opera in cinque settori di attività strategici: industria del legno, strutture in legno, grandi progetti chiavi in mano, case in legno e porte in legno. Proprio come in un'orchestra le singole aziende si fondono nel gruppo per dar vita a una sola grande unità e sviluppare appieno le proprie potenzialità. L'armonico scambio tra i singoli settori aziendali ha permesso a Rubner di raggiungere prestazioni d'eccellenza e di scalare il mercato, diventando lo specialista per antonomasia nel settore delle costruzioni in legno su misura. La filiera produttiva di Rubner ad integrazione verticale copre tutte le fasi del processo produttivo, dalla materia prima al progetto finito realizzato completamente in legno, e spazia dai segati ai montanti in legno lamellare per telai, dai pannelli in legno massiccio alle complesse strutture in legno lamellare, fino alle porte, alle finestre, alle case e ai grandi progetti in legno chiavi in mano.



## SEDE E PRODUZIONE

### Nordpan Srl

Zona Industriale, 7  
39030 Valdaora, Italia  
Tel.: +39 0474 496 255  
Fax: +39 0474 498 002  
info@nordpan.rubner.com  
www.nordpan.rubner.com

### Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH

Tassenbach 29  
9918 Strassen, Austria

## RETE DI DISTRIBUZIONE

### Trentino-Alto Adige

Nordpan Srl  
Zona Industriale, 7  
39030 Valdaora, Italia  
Tel.: +39 0474 496 255  
Fax: +39 0474 498 002  
info@nordpan.rubner.com  
www.nordpan.rubner.com

### Italia settentrionale / centrale / Svizzera

Agenzia Legnami  
Dott. Dagobert Profanter & Co SAS  
Via Lafay, 4  
39040 Castelrotto (BZ), Italia  
Tel.: +39 0471 708 069  
Fax: +39 0471 708 073  
info@holz-profanter.com  
www.holz-profanter.com

### Veneto (escluso Belluno) / Friuli-Venezia Giulia

Vittorino Busato & C. s.n.c.  
di Casumaro D.e M.  
Via Tevere, 19  
30030 Mellaredo di Pianiga, Italia  
Tel.: +39 041 519 0611  
Fax: +39 041 519 0130  
vittorinobusatoec.snc@casumaro.it

### Belluno

Baldovin Legnami S.p.A.  
Via Caduti XIV Settembre '44 - 49  
32100 Belluno, Italia  
Tel.: +39 0437 308 10  
Fax: +39 0437 190 03 03  
info@baldovin.it  
www.baldovin.it

### Abruzzo / Marche / Umbria

Dott. Arch. Luigi Di Marino, Rappresentanze  
Via Ponte, 33  
66010 Pretoro, Italia  
Tel. + Fax: +39 0871 898 478  
info@luigidimarino.com

### Puglia / Basilicata / Calabria

Roberto Ritrovato, Rappresentanze  
Via Luigi Milella, 21  
70124 Bari, Italia  
Cell: +39 339 426 75 83  
robertoritrovatorappresentanze@gmail.com

### Sicilia

Marco Carmelo Stella  
Via Caronda, 31  
95029 Viagrande, Italia  
Cell: +39 333 918 44 34  
m.c.stella@alice.it

