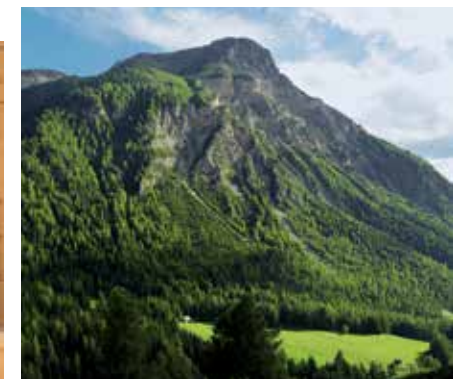
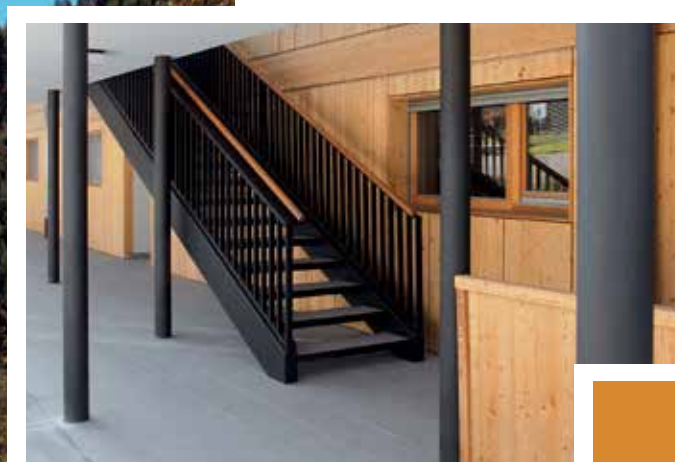


EL NÚMERO 1 EN LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS DE MADERA MACIZA



PASIÓN MADERA



CALIDAD SUPERIOR

Nordpan establece, una vez más, nuevos estándares en la producción de tableros de tres capas de madera maciza. Nuevos y modernísimos procesos de producción garantizan la máxima precisión y estética. Así nacen tableros de madera maciza caracterizados por una calidad sin concesiones. Revendedores de renombre de tableros de madera en toda Europa adquieren los tableros de madera maciza de Nordpan en Valdaora.

Para llegar juntos a la cumbre del éxito.



No es casual que los tableros de madera maciza Nordpan sean únicos en calidad, función y valor estético. todo ello está respaldado por décadas de experiencia, investigación y desarrollo coherentes y tecnologías innovadoras.

VENTAJAS PARA EBANISTAS Y CARPINTEROS

- 1. Menores intervenciones de acabado**
Las superficies y los bordes requieren menores intervenciones de acabado, lo que supone una notable reducción de los costes.
- 2. Minimización de las reclamaciones**
– podrán ahorrar tiempo y evitar molestias, así como todos los problemas relacionados con posibles suministros sustitutos.
- 3. Mayor rendimiento cualitativo**
en el tratamiento superficial con barnices transparentes y similares; se reducen los tiempos y, con ellos, también los costes.



PORQUE AHORA LOS TABLEROS DE TRES CAPAS NORDPAN SON AÚN MEJORES

1.

Menor número de nudos sueltos

El corte en húmedo hace que, durante las operaciones de corte de las láminas, los nudos sean menos frágiles que en seco. Con ello se consigue una notable reducción del número de nudos sueltos y un aspecto cualitativamente mejor de la superficie del tablero gracias a la reducida presencia de "tapones".

2.

Menor fisuración de los nudos

El secado de las láminas permite reducir significativamente la formación de fisuras estrelladas de los nudos y de fisuras de los nudos situados en los bordes de las láminas.

3.

Bolsas de resina

El secado de las láminas permite que la resina fluya durante la fase de secado y no, como ocurría hasta hoy, durante las operaciones de prensado.

4.

Humedad

Se ha logrado reducir la humedad de las láminas de cobertura con una tolerancia de +/- 0,5%. En lugar del 8 +/- 2% prescrito por las normas vigentes, somos capaces de alcanzar una humedad del 8 +/- 0,5%. Esa menor diferencia nos permite minimizar las tensiones en el tablero y conseguir una estabilidad mucho mayor.

5.

Superficie exterior homogénea


La minimización de las tolerancias en fase de realización de las láminas internas y de las de cobertura permite obtener una superficie exterior perfectamente plana y homogénea.

6.

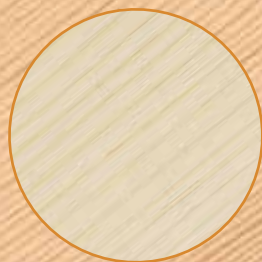
Control de calidad

Las modernísimas tecnologías utilizadas (selección mediante escáner con parámetros prefijados) nos permiten mantener una calidad uniforme en ambos establecimientos de producción (Valdaora y Strassen).





Nuevo tablero de madera-
con fi suración reducida



CALIDAD SIN CONCESIONES

Óptima calidad

Nordpan adquiere materias primas procedentes de zonas de crecimiento seleccionadas y gestionadas de manera sostenible. Todos los tableros de madera maciza Nordpan responden a los requisitos establecidos por la normativa CE EN 13986.

Nordpan ha obtenido la AUTORIZACIÓN nº Z-9.1-465 del Deutsches Institut für Bautechnik (el instituto federal que expide la aprobación técnica)

Óptima calidad

Los tableros de madera maciza monocapa o multicapa Nordpan encuentran múltiples aplicaciones, tanto en interiores como en exteriores. Usado como revestimiento exterior, el tablero de madera maciza confiere a las fachadas un elevado valor estético y gran personalidad. Nuestros tableros se utilizan cada vez más para la construcción de muebles, para los acabados internos y para la decoración de tiendas y oficinas. También se registra un aumento en la utilización de la madera en el sector de la construcción de prefabricados y naves industriales. Nordpan es hoy líder de mercado en el sector de la fabricación de tableros de madera maciza de calidad superior.



Sectores de empleo

- Fabricación de muebles
- Revestimiento de paredes, techos y cubiertas
- Pavimentos y escaleras de madera
- Puertas
- Marcos, repisas y plafones para ventanas
- Construcción de naves industriales, casas de madera y elementos de madera
- Construcción/revestimiento de fachadas y balcones
- Construcción de stands feriales, etc.



Madera de conífera de la mejor calidad

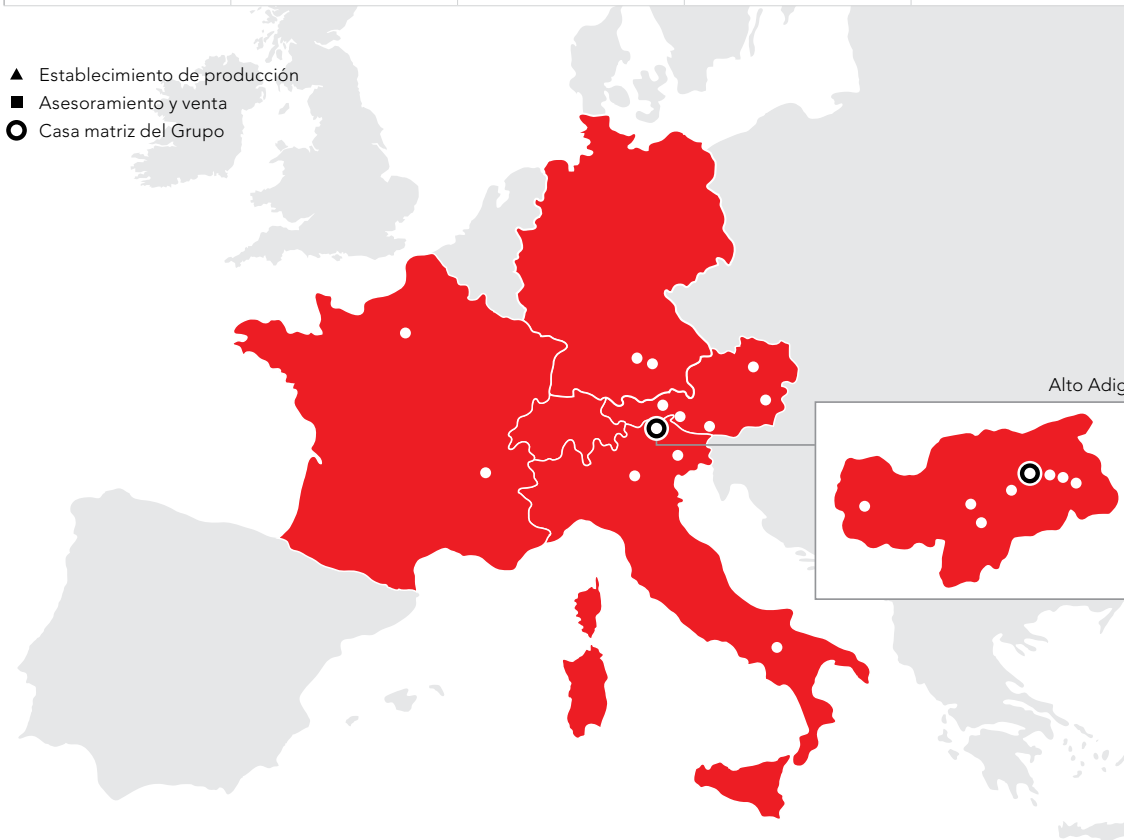
Utilizamos exclusivamente madera de conífera de alta calidad:

- Abeto
- Alerce
- Pino
- Abeto de aspecto envejecido
- Douglas

Sectores de actividad, cartera de marcas y sedes empresariales

INDUSTRIA DE LA MADERA	ESTRUCTURAS DE MADERA	GRANDES OBRAS LLAVE EN MANO	CASAS DE MADERA	PUERTAS DE MADERA
<p>rhi RUBNER</p> <p>Rohrbach a.d.Lafnitz (A) ▲■</p> <p>nordpan RUBNER</p> <p>Valdaora (I) ▲■</p> <p>Strassen (A) ▲</p>	<p>RUBNER holzbau</p> <p>Bressanone (I) ▲■</p> <p>Calitri (I) ▲■</p> <p>Carpenedolo (I) ▲■</p> <p>Ober-Grafendorf (A) ▲■</p> <p>Villaco (A) ■</p> <p>Augsburgo (D) ■</p> <p>Lione (F) ■</p> <p>Rosny sur Seine, Paris (F) ▲■</p>	<p>RUBNER objektbau</p> <p>Brunico (I) ■</p>	<p>RUBNER haus</p> <p>Chienes (I) ▲■</p> <p>Sarentino (I) ▲</p> <p>Wiesing (A) ■</p> <p>Munich (D) ■</p> <p>holzius VOLLHOLZHAUS</p> <p>Prato allo Stelvio (I) ▲■</p>	<p>RUBNER puertas</p> <p>Chienes (I) ▲■</p> <p>Renon (I) ▲■</p> <p>Perca (I) ▲</p> <p>Belluno (I) ▲</p>

- ▲ Establecimiento de producción
- Asesoramiento y venta
- Casa matriz del Grupo



PASIÓN MADERA

El Grupo Rubner opera en cinco sectores de actividad estratégicos: industria de la madera, estructuras de madera, grandes obras llave en mano, casas de madera, y puertas de madera. Al igual que una orquesta, cada una de las empresas del Grupo se funden para formar una única y grande unidad, y desarrollar plenamente todas sus potencialidades. El intercambio armónico entre cada uno de los sectores de la compañía ha permitido a Rubner realizar prestaciones de excelencia y escalar el mercado hasta transformarse en el especialista por antonomasia del sector de las construcciones en madera a medida. La cadena de producción de Rubner y la integración vertical cubre todos los procesos y las fases del proceso de construcción, desde la materia prima al proyecto terminado, realizado totalmente en madera, y abarca desde la madera aserrada a los montantes de madera laminada para estructuras, desde los tableros de madera maciza a las complejas estructuras de madera laminada, las puertas, las ventanas, las casas y los grandes proyectos de madera llave en mano.



SEDE Y FABRICACIÓN

Nordpan Srl
Zona Industriale, 7
39030 Valdaora, Italia
Tfno.: +39 0474 496 255
Fax: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH
Tassenbach 220
9920 Strassen, Austria

RED DE DISTRIBUCIÓN

España
Representaciones Ollé
Sr. Carlos Ollé Gracia
Avenida Pare Jaume Català, 32-36 - Local 2
08349 Cabrera de Mar (Barcelona), España
Tfno.: +34 93 7506218
Fax: +34 93 7594443
Móvil: +34 6291 44473
comercial@comercialolle.com
www.comercialolle.com

